



FabLink[®]-XP25.4.PR%22

Fleisch- und Geflügelanwendungen

Allgemeine Förder- und Panieranlagen

Obst- und Gemüseanwendung

Aufwärtsbeförderung, Dampfschalen, Inspektionstische, Blanchieranlagen

Meeresfrüchte Anwendungen

Aufwärtsbeförderung, Inspektionstische, Sortieranlagen Trimmlinien, Glasieranlagen, Kochanlagen

Bäckerei Anwendungen

Teigverarbeitung, Kühlanlagen, Glasieranlagen, Verpackungsanlagen, Metalldetektoren

FabLink®-XP25.4.PR%22



Pech	25,4 mm / 1 Inch
Bandoberfläche	Offene, glatte Oberfläche
Mindestbreite	50 mm / 1,97 Inch
Freifläche (%)	22% (Größte Öffnung 9,44 x 3 mm)
Klampe	Ja (T25, T50, T75, T100)
Seitenwand	Ja (h = 25 mm, h = 50 mm, h = 75 mm, h = 100mm)
Stecknadel	Ø 4,5 mm / 0,177 Inch
Gebilligt	FDA und EU
Kurve	Nein
Farbe	Zusätzliche Farben verfügbar
Reinigbarkeit	Gut
Bandstärke	8,8 mm / 0,346 Inch

Produktmerkmale und funktionale Vorteile

Einzigtiger Kettenradeingriff – präzise Indizierung, einfache Reinigung
 Verschiedene Öffnungen zur Optimierung der Leistung bei Kühl- und Entleerungsanwendungen.
 Besonders leistungsstarkes, bidirektionales Band für lange Förderstrecken.
 Einzigtiger Kettenradeingriff reduziert Pulsation und erhöht die Ladekapazität..
 Abgeschrägte Bandkanten.

Verfügbare Gegessene Modulgrößen

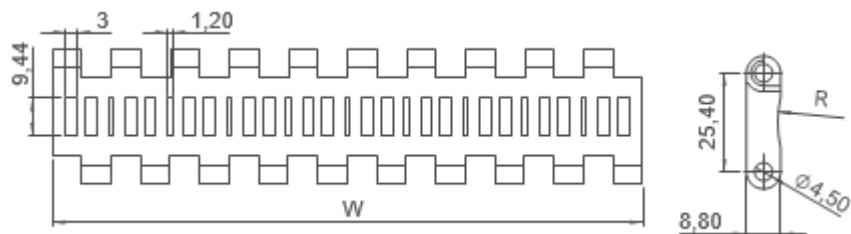
152,4 mm / 6 Inch Modul
 76,2 mm / 3 Inch Modul

Technische Informationen

BANDMATERIAL	ZUGFESTIGKEIT				TEMPERATUR		GEWICHT DES BANDES Kg/m ² / lb/ft ²
	Gerade		Kurve		°C / ° F (min.)	°C / ° F (max.)	
	N/mm	lb/ft	N/mm	lb/ft			
PP (Polypropylen)	18400	1261	-	-	+5 / +41	+90 / +194	5,5 / 1,13
PE (Polyethylen)	9100	624	-	-	-73 / -99	+66 / +151	5,8 / 1,19
POM (Polyacetal)	32100	2200	-	-	-43 / -45	+110 / +230	7,9 / 1,62

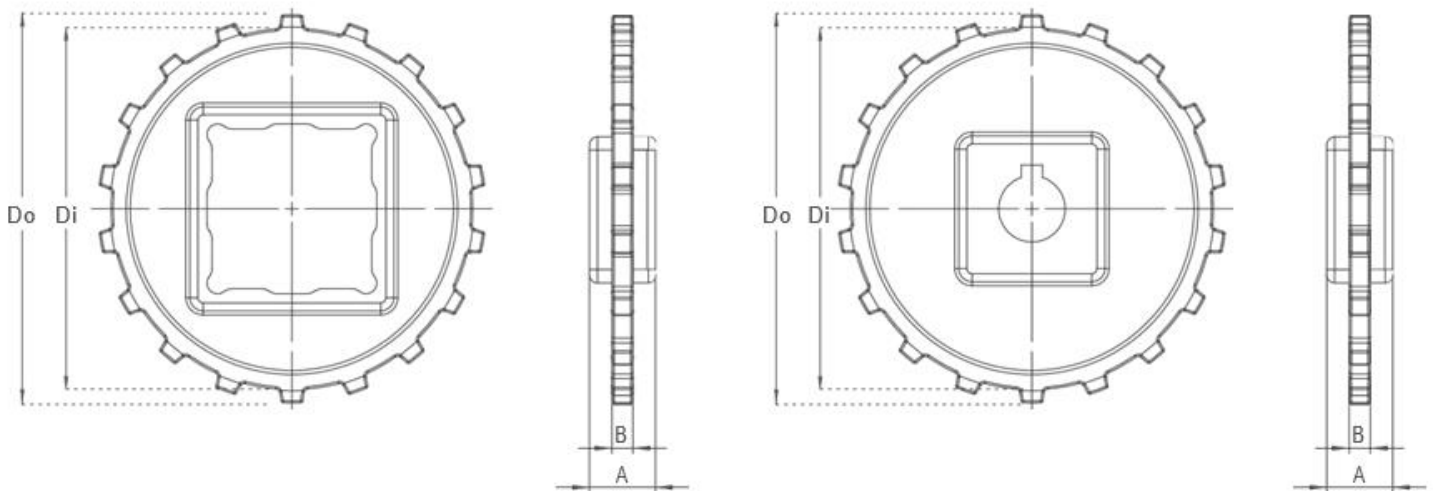
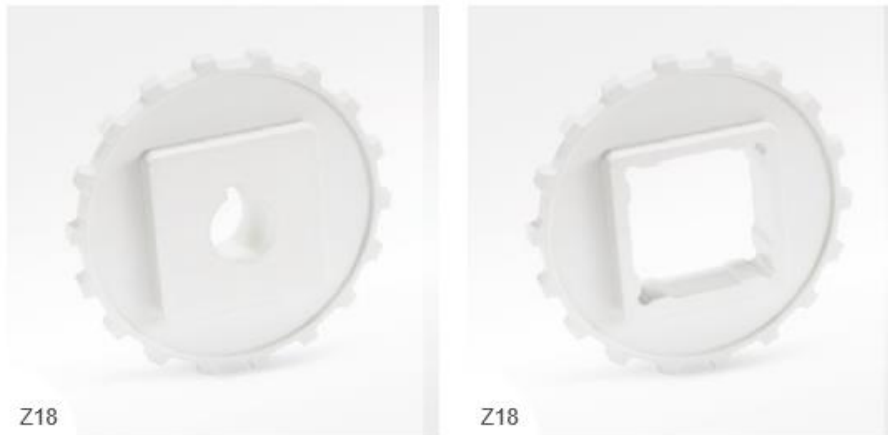
Standard-Bandbreiten

BREITE (B)				BANDBREITE TOLERANZ (max.)
PP-PE		POM		
Mm	Inch	Mm	Inch	
152,4	6,0	152,4	6,0	± 0,5 mm
228,6	9,0	228,6	9,0	± 2 mm
304,8	12,0	304,8	12,0	± 2 mm
381,1	15,0	381,1	15,0	± 3 mm
457,2	18,0	457,2	18,0	± 3 mm
533,4	21,0	533,4	21,0	± 3 mm
609,6	24,0	609,6	24,0	± 3 mm
685,8	27,0	685,8	27,0	± 4 mm
762,0	30,0	762,0	30,0	± 4 mm
838,2	33,0	838,2	33,0	± 4 mm
914,4	36,0	914,4	36,0	± 4 mm
990,6	39,0	990,6	39,0	± 4 mm
1066,8	42,0	1066,8	42,0	± 4 mm
1143,0	45,0	1143,0	45,0	± 4 mm



- Standard Gurtschritte 76,2mm
- Nicht standardmäßige Riemenschritte 15,2mm
- Bitte wenden Sie sich an den Kundendienst für präzise Bandmessungen

Kettenräder und technische Spezifikationen



Abmessungen der Standard-Kettenräder

ANZAHL DER ZÄHNE	Dimm / Inch	Dommm / Inch	Bmm / Inch	Amm / Inch	Quadratische Bohrung (Q)mm/Inch	Runde Bohrung (R)mm / Inch	PRODUKTCODE	
							Quadratischer Typ (Q)	Runder Typ (R)
Z8	53,2 / 2,09	64,0 / 2,52	8 / 0,31	25 / 1	25 / 1	25-30 / 1-1,25	XP25.4SQZ8*PA	XP25.4SRZ8*PA
Z10	71,6 / 2,82	82,5 / 3,25	8 / 0,31	25 / 1	40 / 1,5	25-30 / 1-1,25	XP25.4SQZ10*PA	XP25.4SRZ10*PA
Z12	89,0 / 3,50	99,5 / 3,92	8 / 0,31	25 / 1	40 / 1,5	25-30 / 1-1,25	XP25.4SQZ12*PA	XP25.4SRZ12*PA
Z15	114,0 / 4,49	124,0 / 4,88	8 / 0,31	25 / 1	40-60 / 1,5-2,5	25-30 / 1-1,25	XP25.4SQZ15*PA	XP25.4SRZ15*PA
Z18	136,4 / 5,37	146,4 / 5,76	8 / 0,31	25 / 1	40-60 / 1,5-2,5	25-30 / 1-1,25	XP25.4SQZ18*PA	XP25.4SRZ18*PA

- * Andere Kettenräder und Nabengrößen werden auf Anfrage gefertigt
- * POM (Polyacetal) und PP (Polypropylen) Kettenräder sind auf Anfrage erhältlich
- * Bearbeitete geteilte Kettenräder sind für jede Größe erhältlich



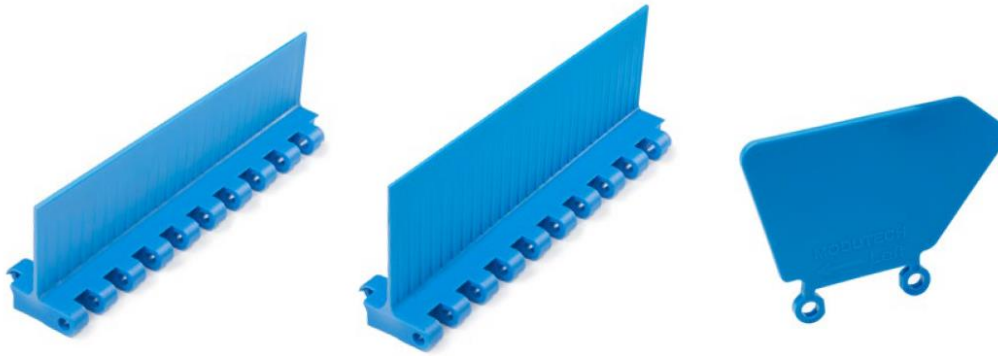
Klammer

Maschinen Geteiltes Kettenrad

Geformtes Kettenrad

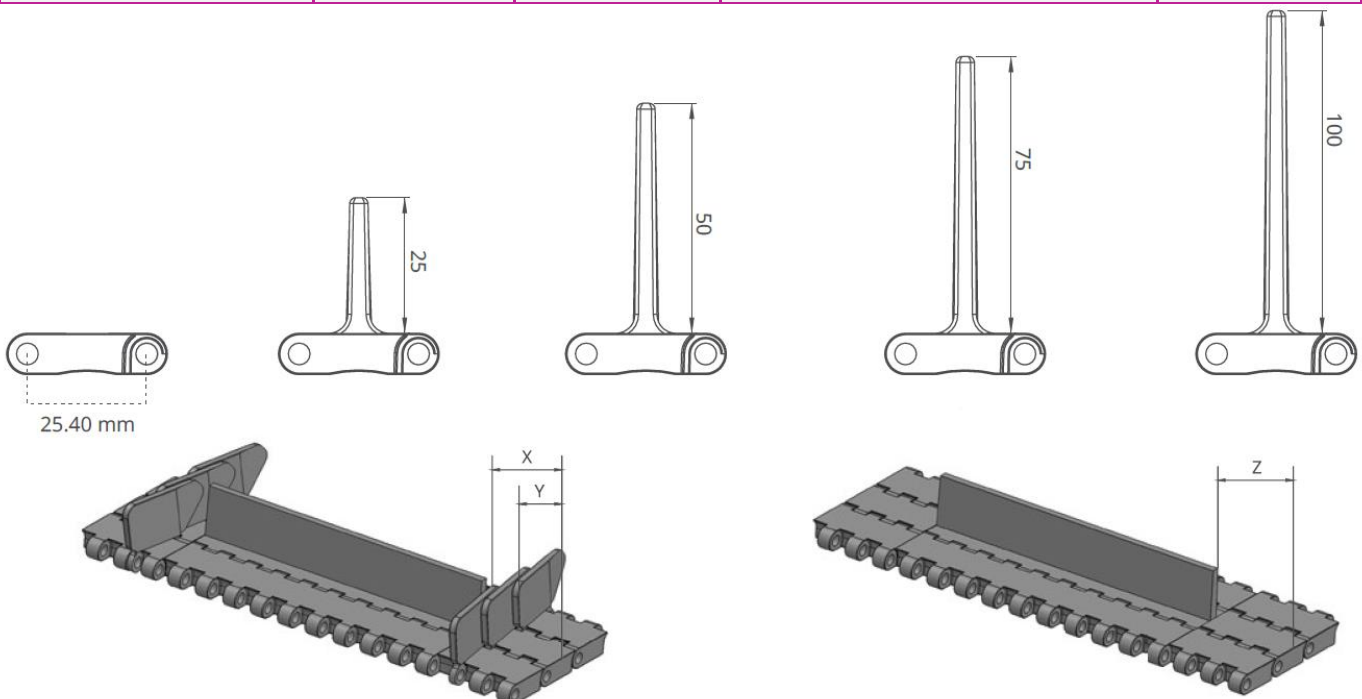
Maschinen Kettenrad

Zubehör und technische Spezifikationen



STOLLEN UND SEITENWÄNDE

Produktcode	Stollenhöhe (mm / Inch)	Stollenbreite (mm / Inch)	Produktcode	Seitenwandhöhe (mm / Inch)
T25. XP25,4	25 / 1	152,4 / 6	SW25. XP25,4	25 / 1
T50. XP25,4	50 / 2	152,4 / 6	SW50. XP25,4	50 / 2
Nr. T75. XP25,4	75 / 3	152,4 / 6	SW75. XP25,4	75 / 3
T100. XP25,4	100 / 4	152,4 / 6	SW100. XP25,4	100 / 4

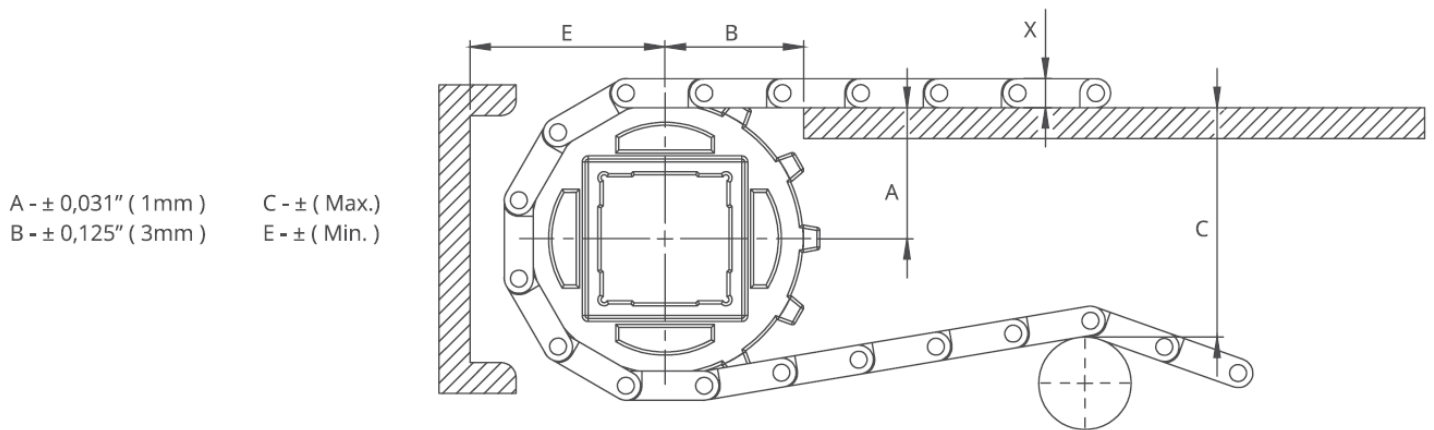


MÖGLICHE SEITENWANDFREIE ZONE	X		Y	
	Mm	Inch	Mm	Inch
Standard, ungeschnittenes Modul	24,0	0,94	15,0	0,59
Modulschneiden notwendig	32,0	1,26	22,0	0,87
Standard, ungeschnittenes Modul	40,0	1,57	30,0	1,18
Modulschneiden notwendig	48,0	1,89	37,0	1,46
Standard, ungeschnittenes Modul	56,0	2,20	45,0	1,77
Modulschneiden notwendig	64,0	2,52	53,0	2,09

MÖGLICHE STOLLENFREIE ZONE	Z	
	Mm	Inch
Standard, Modulschneiden	15,0	0,59
Standard, ungeschnittenes Modul	30,0	1,18
Standard, Modulschneiden	45,0	1,77
Standard, Modulschneiden	60,0	2,36
Standard, ungeschnittenes Modul	76,0	2,99

Hinweis: Abstand zwischen Stollen und Seitenwand mindestens 2-3 mm Nicht standardmäßige Stollen sind auf Anfrage Technische

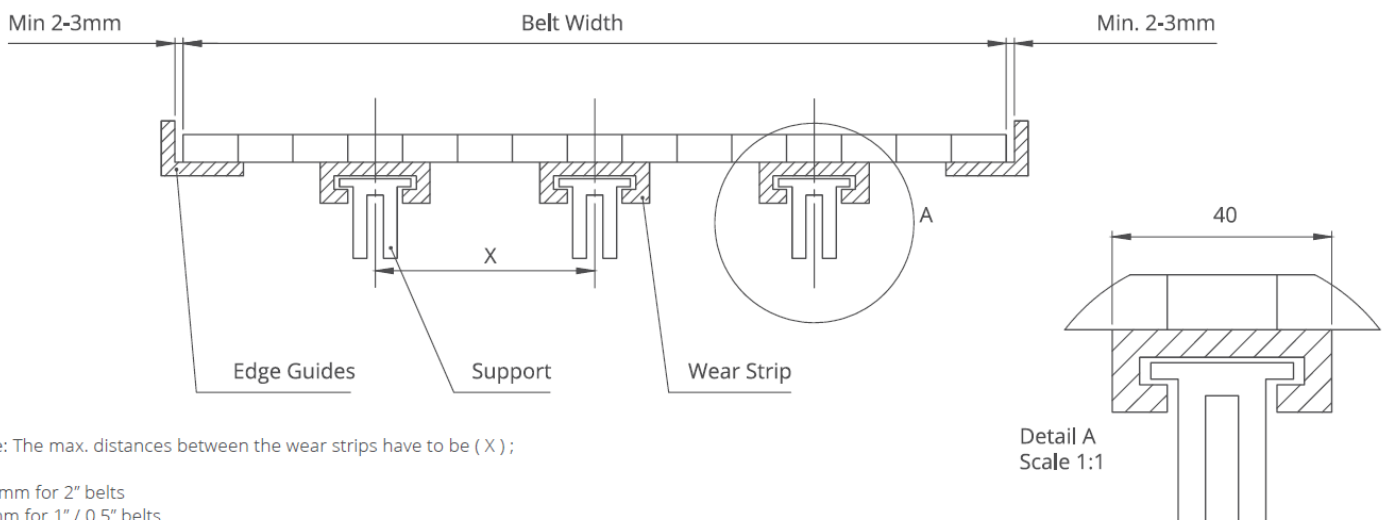
Technische Informationen



Abmessungen der Förderbandrahmen

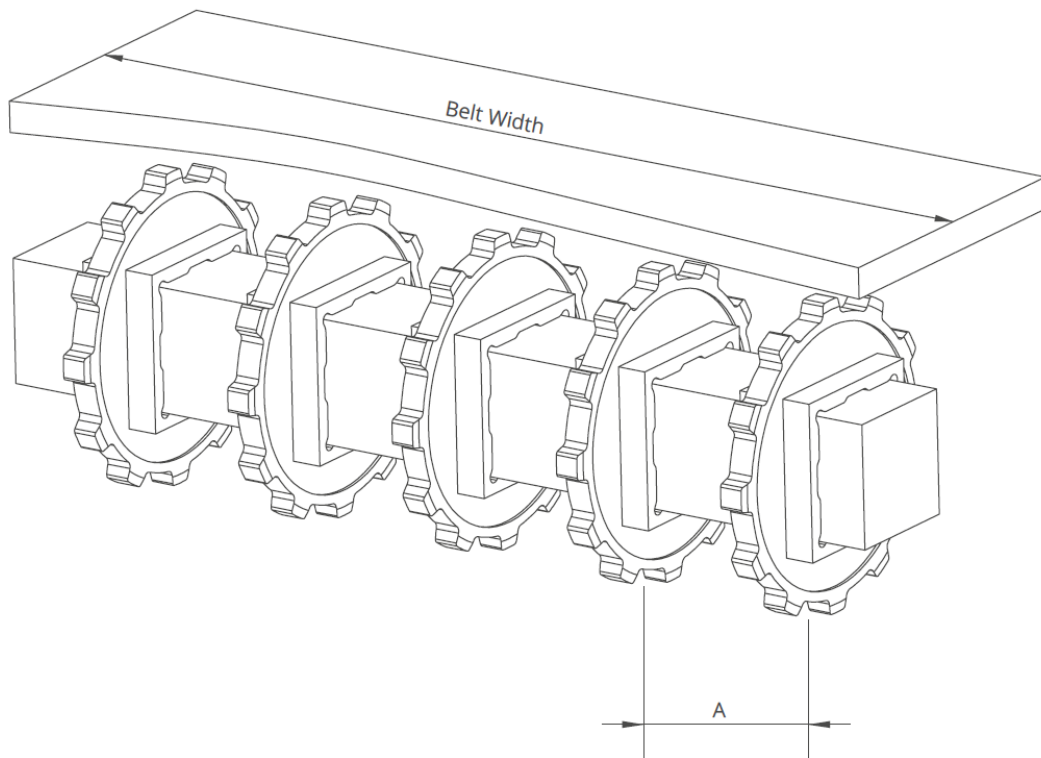
SPROCKETS BESCHREIBUNG		A		B		C		E		X	
Teilungsdurchmesser		Bereich (Von unten nach oben)		Inch	Mm	Inch	Mm	Inch	Mm	Inch	Mm
Inch	Mm	Inch	Mm								
2,32	59,0	8	1,17 / 29,8	1,44	36,5	1,94	49,3	1,91	48,6	0,35	8,8
2,99	76,0	10	1,47 / 37,0	1,69	42,9	2,57	65,4	2,21	56,2	0,35	8,8
3,59	91,2	12	1,79 / 45,5	1,86	47,3	3,19	81,1	2,53	64,3	0,35	8,8
4,65	118,0	15	2,22 / 56,3	2,13	54,1	4,15	105,3	2,96	75,1	0,35	8,8
5,67	144,0	18	2,71 / 69,0	2,31	58,7	5,16	131,0	3,45	87,8	0,35	8,8

Schieber-Stützsystem für gerade Laufbänder



Note: The max. distances between the wear strips have to be (X) ;

125 mm for 2" belts
80 mm for 1" / 0.5" belts



Kettenräder Anordnung

Standard-Bandbreite		Anzahl der Kettenräder pro Welle		A (mm/Inch)	
Mm	Inch	Antriebswelle	Rücklaufwelle	Min.	Max.
152,4	6,0	2	2	60 / 2,36	170 / 6,6
228,6	9,0	2	2	60 / 2,36	170 / 6,6
304,8	12,0	3	2	60 / 2,36	170 / 6,6
381,0	15,0	4	3	60 / 2,36	170 / 6,6
457,2	18,0	5	3	60 / 2,36	170 / 6,6
533,4	21,0	5	3	60 / 2,36	170 / 6,6
609,6	24,0	6	3	60 / 2,36	170 / 6,6
685,8	27,0	6	4	60 / 2,36	170 / 6,6
762,0	30,0	7	4	60 / 2,36	170 / 6,6
838,2	33,0	7	4	60 / 2,36	170 / 6,6
914,4	36,0	8	4	60 / 2,36	170 / 6,6
990,6	39,0	8	5	60 / 2,36	170 / 6,6
1066,8	42,0	9	5	60 / 2,36	170 / 6,6
1143,0	45,0	9	5	60 / 2,36	170 / 6,6
1219,2	48,0	10	5	60 / 2,36	170 / 6,6
1295,4	51,0	10	6	60 / 2,36	170 / 6,6
1371,6	54,0	11	7	60 / 2,36	170 / 6,6
1447,8	57,0	11	7	60 / 2,36	170 / 6,6
1524,0	60,0	12	7	60 / 2,36	170 / 6,6
1600,2	63,0	12	8	60 / 2,36	170 / 6,6
1676,4	66,0	12	8	60 / 2,36	170 / 6,6
1752,6	69,0	13	8	60 / 2,36	170 / 6,6
1828,8	72,0	14	9	60 / 2,36	170 / 6,6
1905,0	75,0	14	9	60 / 2,36	170 / 6,6
1981,2	78,0	15	10	60 / 2,36	170 / 6,6
2057,4	81,0	15	10	60 / 2,36	170 / 6,6

Hinweis: Anzahl der Kettenräder hängt von der Bandlast ab