



FabLink[®]-EC508.NT

Fleisch Anwendungen

Schlachten / Ausweiden, Schneidelinien, Entbeinungslinien, Knochen zum Mitnehmen, Verbandslinien, Trimmlinien

Geflügel-Anwendungen

Lebende Vögel, Schlachten / Ausweiden, Häuten, Zerschneiden, Chiller-Entladung, Vogelansammlung, Gefrierlinien, Aufzüge

Sea Food Anwendungen

Trimmlinien, Steuertische, Verglasung, Aufzüge

Obst und Gemüse Anwendungen

Schüttgutzuführung, Aufzüge, Kontrollsortiertisch, Befüllung

FabLink®-EC508.NT

Pech	50,8 mm / 2 Inch
Bandoberfläche	Offene, noppige Obere Oberfläche
Mindestbreite	200 mm / 7,87 Inch
Freifläche (%)	0 %
Flug	Ja (T25, T50, T75, T100, T150, TNC50, TNC100, TC75, TC100, TC150, TCC75, TCC100, TCC150, TCCH100)
Seitenwand	Ja (h=25 mm, h=50 mm, h=75 mm, h=100 mm)
Stange	Ø 7 mm / 0,275 Inch – Selbstverriegelung
Gebilligt	FDA und EU
Kurve	Nein
Farbe	Zusätzliche Farben verfügbar
Reinigbarkeit	Ausgezeichnet
Bandstärke	18,5 mm / 0,728 Inch



Produktmerkmale und funktionale Vorteile

- Leicht zu reinigen reduziert Ausfallzeiten für die Reinigungszeit um 70%.
- Schließen Sie, klebrige Übertragungsanwendungen. Nicht adhäsiv durch reduzierte Kontaktfläche.
- Reduziert das Bakterienwachstum.
- Einzigartiges Kettenrad-Engagement - höhere Produktbelastung und längere Förderer.
- Starke und dicke Produktträger ermöglichen mehr Last ohne zu brechen.
- Schlagfestigkeit, um schweren Gegenständen standzuhalten, die in den Gürtel fallen.

Verfügbare Gegossene Modulgrößen

- 200 mm / 7,87 Inch Modul
- 200 mm / 7,87 Inch Kantenmodul mit 40 mm Eindringung

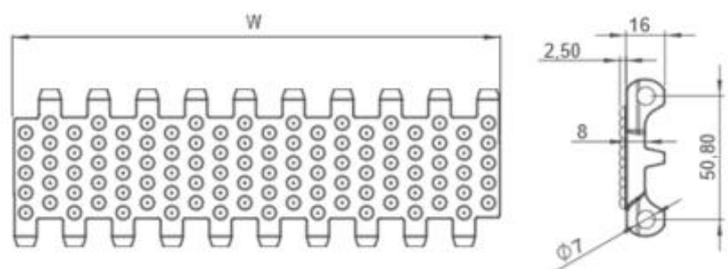
Technische Informationen

BANDMATERIAL	BANDSTÄRKE				TEMPERATUR		GEWICHT DES BANDES Kg/m ² / lb/ft ²
	Gerade		Kurve		°C / ° F (min.)	°C / ° F (max.)	
	N/mm	lb/ft	N/mm	lb/ft			
PP (Polypropylen)	-	-	-	-	-	-	-
PE (Polyethylen)	11000	753	-	-	-73 / -99.4	+66 / +150.8	9,6 - 1.97
Acetal	33000	2260	-	-	-43 / -45.4	+110 / +230	13,9 - 2.85

Bandfestigkeit und Temperaturwerte liegen maximal auf dem Tisch

Standard-Bandbreiten

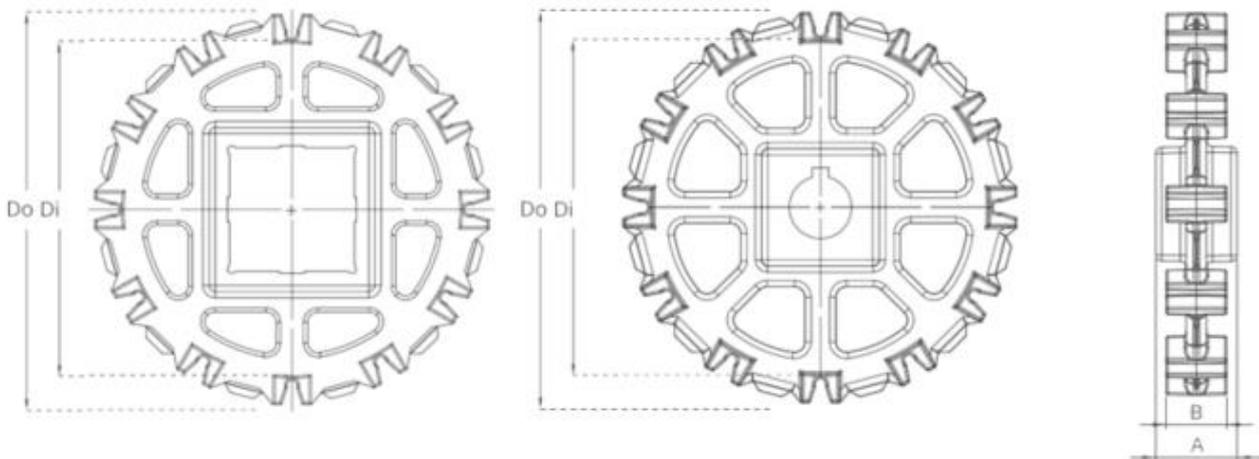
BREITE (B)				BANDBREITE TOLERANZ (max.)
PP-PE		POM		
Mm	Inch	Mm	Inch	
200,0	7.87	200,0	7.87	± 1 mm
300,0	11.81	300,0	11.81	± 2 mm
400,0	15.75	400,0	15.75	± 2 mm
500,0	19.69	500,0	19.69	± 2 mm
600,0	23.62	600,0	23.62	± 3 mm
700,0	27.56	700,0	27.56	± 3 mm
800,0	31.50	800,0	31.50	± 3 mm
900,0	35.43	900,0	35.43	± 4 mm
1000,0	39.37	1000,0	39.37	± 4 mm
1100,0	43.31	1100,0	43.31	± 4 mm
1200,0	47.24	1200,0	47.24	± 4 mm
1300,0	51.18	1300,0	51.18	± 5 mm
1400,0	55.11	1400,0	55.11	± 5 mm



- Standard-Bandschritte 100 Mm
 - Nicht-Standard-Riemenschritte 20mm
- Bitte wenden Sie sich an den Kundendienst für präzise Bandmessungen

1500,0	59.06	1500,0	59.06	± 5 mm
--------	-------	--------	-------	--------

Kettenräder und technische Spezifikationen

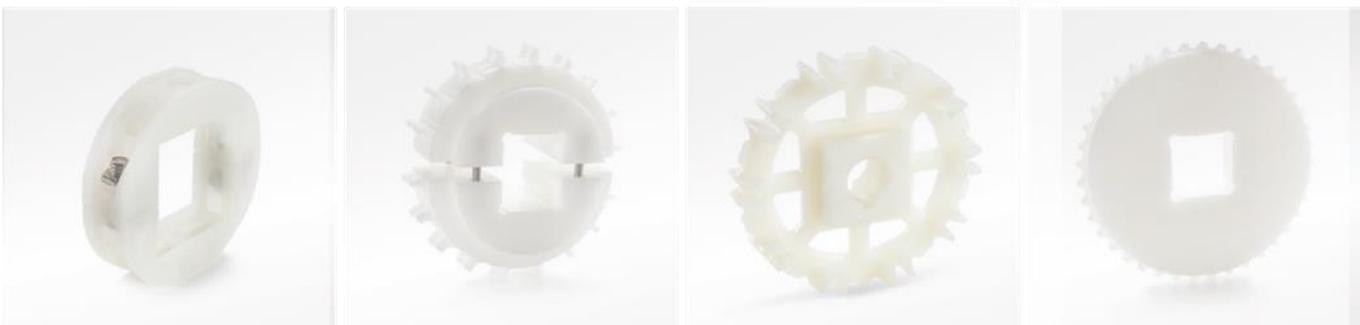


Abmessungen der Standard-Kettenräder

ANZAHL DER ZÄHNE	Dimm / Inch	Domm / Inch	Bmm / Inch	Amm / Inch	Quadratische Bohrung (Q)mm/Inch	Runde Bohrung (R)mm / Inch	PRODUKTCODE	
							Quadratischer Typ (Q)	Runder Typ (R)
Z6	73,0 / 2.87	90,0 / 3.54	30 / 1.18	40 / 1.57	40 / 1.5	25-30 / 1-1.25	EC508SQZ6	EC508SRZ6
Z8	107,5 / 4.23	124,5 / 4.90	30 / 1.18	40 / 1.57	40 / 1.5	25-30 / 1-1.25	EC508SQZ8	EC508SRZ8
Z10	141,5 / 5.57	158,0 / 6.22	30 / 1.18	40 / 1.57	40-60 / 1.5-2.5	25-30 / 1-1.25	EC508SQZ10	EC508SRZ10
Z12	175,2 / 6.90	191,2 / 7.53	30 / 1.18	40 / 1.57	40-60 / 1.5-2.5	25-30 / 1-1.25	EC508SQZ12	EC508SRZ12

- * Andere Kettenräder und Nabengrößen werden auf Anfrage gefertigt
- * POM (Acetal) und PP (Polypropylen) Kettenräder sind auf Anfrage erhältlich

*Bearbeitete Split-Kettenräder sind für jede Größengröße



Klammer

Maschinen Geteiltes Kettenrad

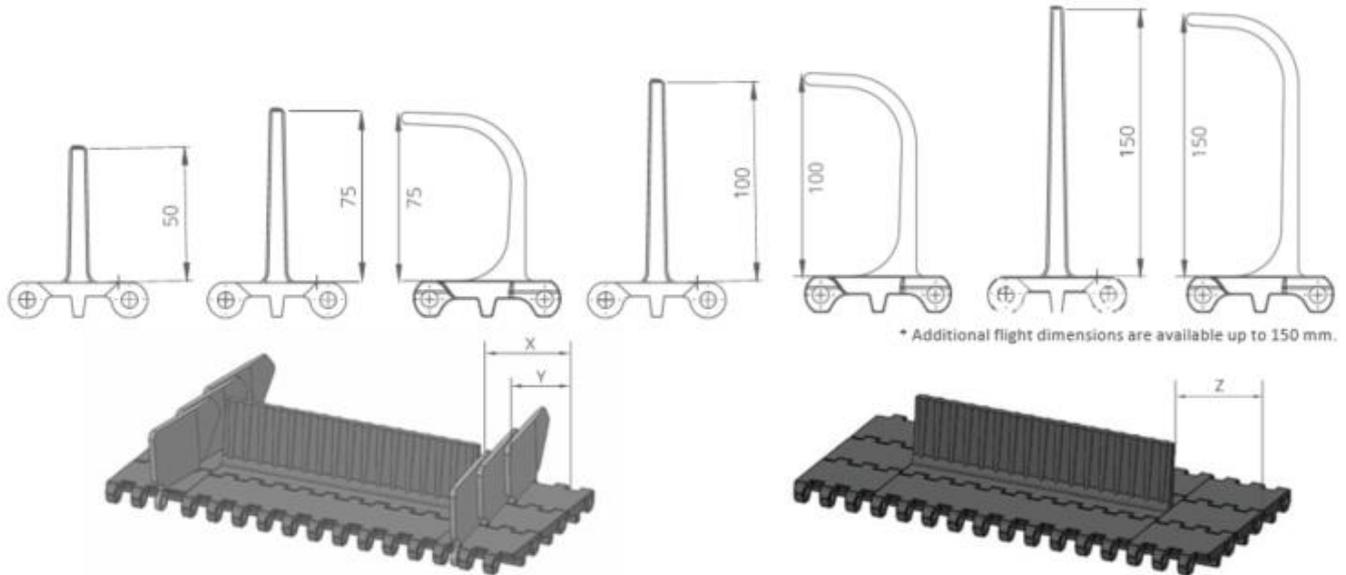
Geformtes Kettenrad

Maschinen Kettenrad

Zubehör und technische Spezifikationen



Fliegen und Seitenwände				
Produktcode	Flughöhe (mm / Inch)	Flugbreite (mm / Inch)	Produktcode	Seitenwandhöhe (mm / Inch)
EC508T25	25 / 1	200 / 7.87	EC508SW25	25 / 1
EC508T50	50 / 2	200 / 7.87	EC508SW50	50 / 2
EC508T75	75 / 3	200 / 7.87	EC508SW75	75 / 3
EC508T100	100 / 4	200 / 7.87	EC508SW100	100 / 4
EC508T150	150 / 6	200 / 7.87	-	-
EC508TC75	75 / 3	200 / 7.87	-	-
EC508TC100	100 / 4	200 / 7.87	-	-
EC508TC150	150 / 6	200 / 7.87	-	-
EC508TCC75	75 / 3	200 / 7.87	-	-
EC508TCC100	100 / 4	200 / 7.87	-	-
EC508TCC150	150 / 6	200 / 7.87	-	-
EC508TNC100	100 / 4	200 / 7.87	-	-
EC508TCH100	100 / 4	200 / 7.87	-	-
EC508TCCH100	100 / 4	200 / 7.87	-	-

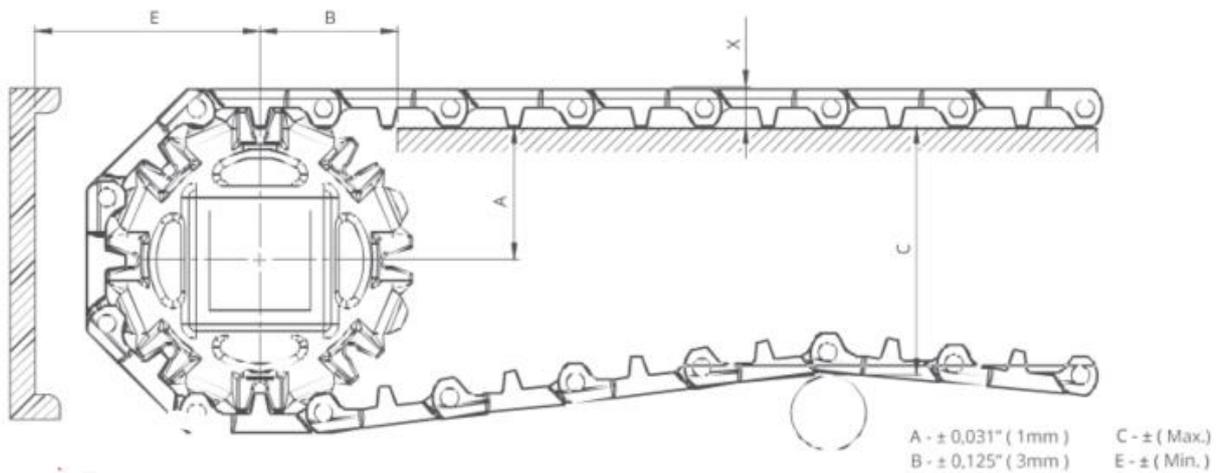


MÖGLICHE SEITENWAND- und Flügeindrücke	X		Y	
	Mm	Inch	Mm	Inch
Standard, ungeschnittenes Modul	32,0	1.26	20,0	0.79
Modulschneiden notwendig	42,0	1.65	30,0	1.18
Standard, ungeschnittenes Modul	52,0	2.05	40,0	1.57
Modulschneiden notwendig	62,0	2.44	50,0	1.97
Standardmäßiges Schneiden ohne Modul	72,0	2.83	60,0	2.36
Modulschneiden notwendig	82,0	3.23	70,0	2.76

MÖGLICHE Flüge Einzüge	Z	
	Mm	Inch
Standard, ungeschnittenes Modul	40,0	1.57
Standard, ungeschnittenes Modul	60,0	2.36
Standard, Modulschneiden	80,0	3.15
Standard, ungeschnittenes Modul	100,0	3.94

Hinweis: Abstand zwischen Flug und Seitenwand mindestens 2-3 mm Nicht standardmäßige Stollen sind auf Anfrage erhältlich.

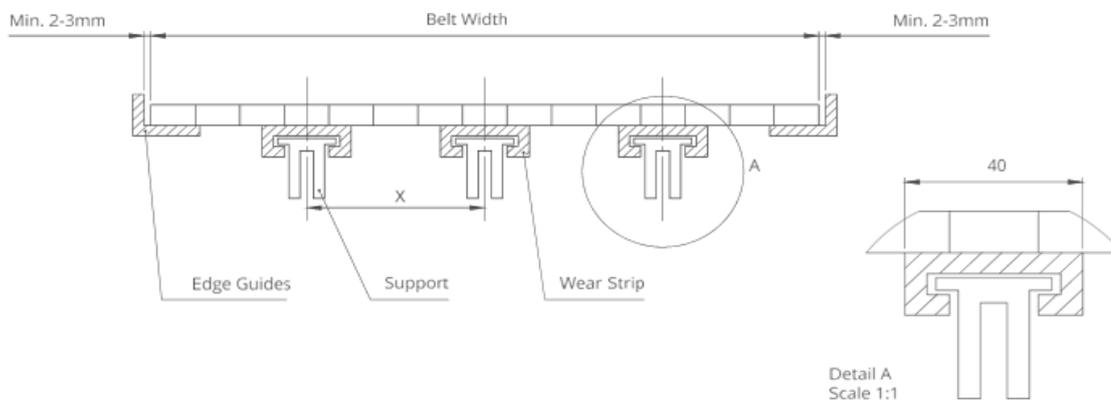
Technische Informationen



Abmessungen des Förderbandrahmens

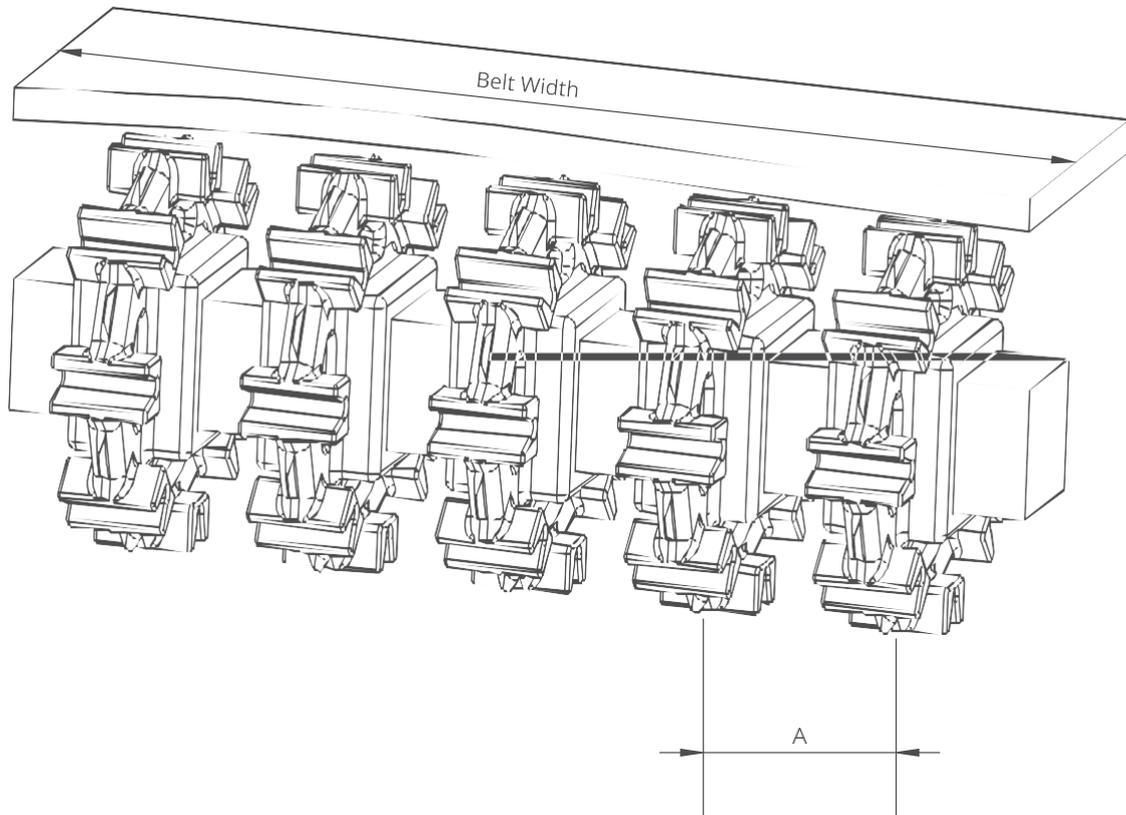
SPROCKETS BESCHREIBUNG		Anzahl der Zähne	A		B		C		E		X	
Teilungsdurchmesser			Bereich (Von unten nach oben)		Inch	Mm	Inch	Mm	Inch	Mm	Inch	Mm
Inch	Mm		Inch	Mm								
3.23	82,0	6	1.70	43,3	1.72	43,8	2.92	74,3	2.73	69,3	0.63	16,0
4.57	116,0	8	2.34	59,4	2.08	52,7	4.23	107,4	3.36	85,4	0.63	16,0
5.91	150,0	10	2.96	75,3	2.38	60,5	5.52	140,3	3.99	101,3	0.63	16,0
7.23	183,6	12	3.65	92,8	2.58	65,5	6.87	174,6	4.68	118,8	0.63	16,0
3.23	82,0	6	1.70	43,3	1.72	43,8	2.92	74,3	2.73	69,3	0.67	17,0
4.57	116,0	8	2.34	59,4	2.08	52,7	4.23	107,4	3.36	85,4	0.67	17,0
5.91	150,0	10	2.96	75,3	2.38	60,5	5.52	140,3	3.99	101,3	0.67	17,0
7.23	183,6	12	3.65	92,8	2.58	65,5	6.87	174,6	4.68	118,8	0.67	17,0
3.23	82,0	6	1.70	43,3	1.72	43,8	2.83	71,8	2.83	71,8	0.73	18,5
4.57	116,0	8	2.34	59,4	2.08	52,7	4.13	104,9	3.46	87,9	0.73	18,5
5.91	150,0	10	2.96	75,3	2.38	60,5	5.43	137,8	4.09	103,8	0.73	18,5
7.23	183,6	12	3.65	92,8	2.58	65,5	6.78	172,1	4.78	121,3	0.73	18,5

Schieber-Stützsystem für gerade Laufbänder



Hinweis: Die maximalen Abstände zwischen den Verschleißstreifen müssen (X) betragen ;

125 mm für 2" Riemen
80 mm für 1" / 0,5" Gurte



Kettenräder Anordnung

Standard-Bandbreite		Anzahl der Kettenräder pro Welle		A (mm/Inch)	
Mm	Inch	Antriebswelle	Rücklaufwelle	Min.	Max.
200,0	7.9	2	2	60/2.36	150/5.9
300,0	11.8	3	2	60/2.36	150/5.9
400,0	15.7	3	3	60/2.36	150/5.9
500,0	19.7	4	3	60/2.36	150/5.9
600,0	23.6	4	3	60/2.36	150/5.9
700,0	27.6	5	4	60/2.36	150/5.9
800,0	31.5	6	4	60/2.36	150/5.9
900,0	35.4	6	5	60/2.36	150/5.9
1000,0	39.4	7	5	60/2.36	150/5.9
1100,0	43.3	7	5	60/2.36	150/5.9
1200,0	47.2	8	6	60/2.36	150/5.9
1400,0	55.1	9	7	60/2.36	150/5.9
1600,0	63.0	10	7	60/2.36	150/5.9
1800,0	70.9	11	8	60/2.36	150/5.9
2000,0	78.7	12	8	60/2.36	150/5.9
2200,0	86.6	13	9	60/2.36	150/5.9
2400,0	94.5	14	10	60/2.36	150/5.9
2600,0	102.4	15	10	60/2.36	150/5.9

2800,0	110.2	16	11	60/2.36	150/5.9
3000,0	118.1	17	12	60/2.36	150/5.9

Hinweis: Die Anzahl der Kettenräder hängt von der Bandlast ab.