



FabLink®-EC508.PR%II

Fleisch Anwendungen

Dressinganlagen, Trimmlinien, Aufwärtsbeförderung, Metalldetektion

Geflügel-Anwendungen

Schneideanlagen, Entbeinungsanlagen, Kühlablauf, Gefrieranlagen, Aufwärtsbeförderung

Meeresfrüchteanwendungen

Entwässerungsanlagen, Aufwärtsbeförderung

Snack-Food-Anwendungen

Dosenentleerungsanlagen

Obst-und Gemüse Anwendungen

Vorwasch-Spülanlagen, Entwässerungsanlagen, Blanchieranlagen, Aufwärtsbeförderung

FabLink®-EC508.PR%11

Pech	50,8 mm / 2 Inch
Bandoberfläche	Offen, Maschenoberfläche
Mindestbreite	200 mm / 7,87 Inch
Freifläche (%)	11% (Größte Öffnung 1,2 x 12 mm)
Flug	Ja (T25, T50, T75, T100, T150, TNC50, TNC100, TC75, TC100, TC150, TCC75, TCC100, TCC150, TCCH100)
Seitenwand	Ja (h=25 mm, h=50 mm, h=75 mm, h=100 mm)
Stange	Ø 7 mm / 0,276 Inch – Selbstverriegelung
Gebilligt	FDA und EU
Kurve	Nein
Farbe	Zusätzliche Farben verfügbar
Reinigbarkeit	Ausgezeichnet
Bandstärke	16 mm / 0,630 Inch



Produktmerkmale und funktionale Vorteile

- Einzigartiger Kettenradeingriff - präzise Indexierung, einfache Reinigung.
- Verschiedene Öffnungen zur Optimierung der Leistung bei Kühl- und Entwässerungsanwendungen.
- Einfach zu reinigen, reduziert die Ausfallzeit für die Reinigung um 70 %.
- Einzigartiger Kettenradeingriff - höhere Produktlast und längere Förderbänder.
- Reduziert das Bakterienwachstum.

Verfügbare Gegossene Modulgrößen

- 200 mm / 7,87 Inch Modul

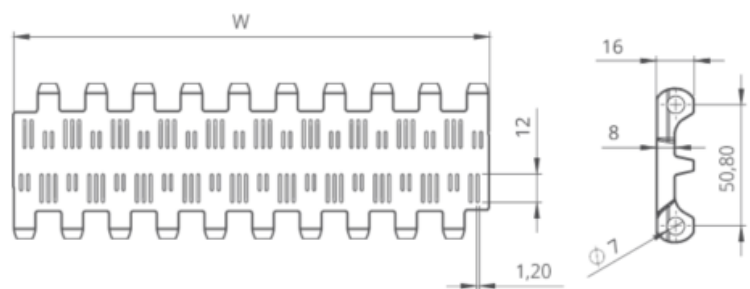
Technische Informationen

BANDMATERIAL	BANDSTÄRKE				TEMPERATUR		GEWICHT DES BANDES Kg/m ² / lb/ft ²
	Gerade		Kurve		°C / ° F (min.)	°C / ° F (max.)	
	N/mm	lb/ft	N/mm	lb/ft			
PP (Polypropylen)	19800	1356	-	-	+5 / +41	+90 / +194	7,8 / 1.60
PE (Polyethylen)	-	-	-	-	-	-	-
Acetal	-	-	-	-	-	-	-

Bandfestigkeit und Temperaturwerte liegen maximal auf dem Tisch

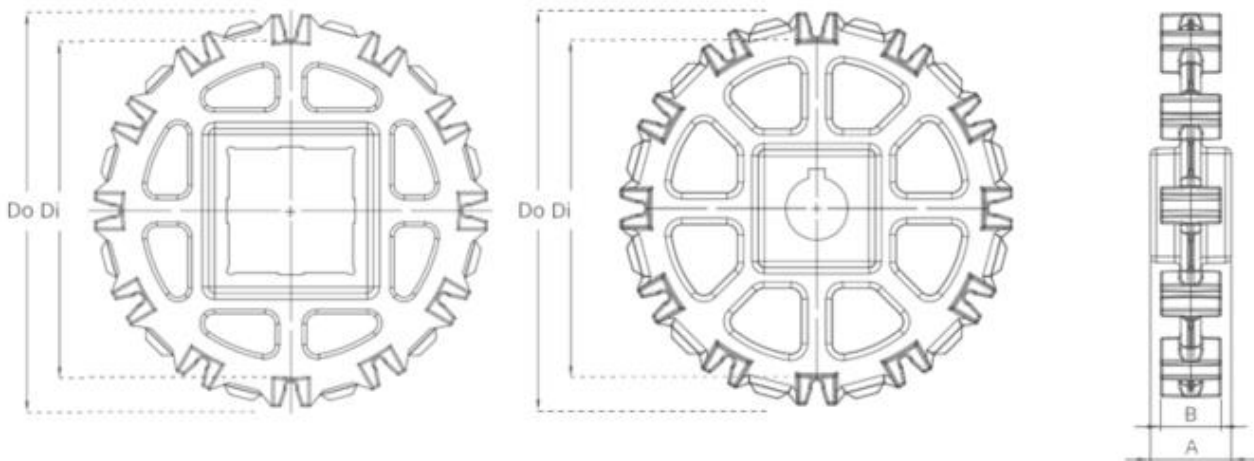
Standard-Bandbreiten

BREITE (B)				BANDBREITE TOLERANZ (max.)
PP-PE		POM		
Mm	Inch	Mm	Inch	
200,0	7.87	200,0	7.87	± 1 mm
300,0	11.81	300,0	11.81	± 2 mm
400,0	15.75	400,0	15.75	± 2 mm
500,0	19.69	500,0	19.69	± 2 mm
600,0	23.62	600,0	23.62	± 3 mm
700,0	27.56	700,0	27.56	± 3 mm
800,0	31.50	800,0	31.50	± 3 mm
900,0	35.43	900,0	35.43	± 4 mm
1000,0	39.37	1000,0	39.37	± 4 mm
1100,0	43.31	1100,0	43.31	± 4 mm
1200,0	47.24	1200,0	47.24	± 4 mm
1300,0	51.18	1300,0	51.18	± 5 mm
1400,0	55.11	1400,0	55.11	± 5 mm
1500,0	59.06	1500,0	59.06	± 5 mm



- Standard-Bandschritte 100 Mm
 - Nicht-Standard-Riemenschritte 20mm
- Bitte wenden Sie sich an den Kundendienst für präzise Bandmessungen

Kettenräder und technische Spezifikationen

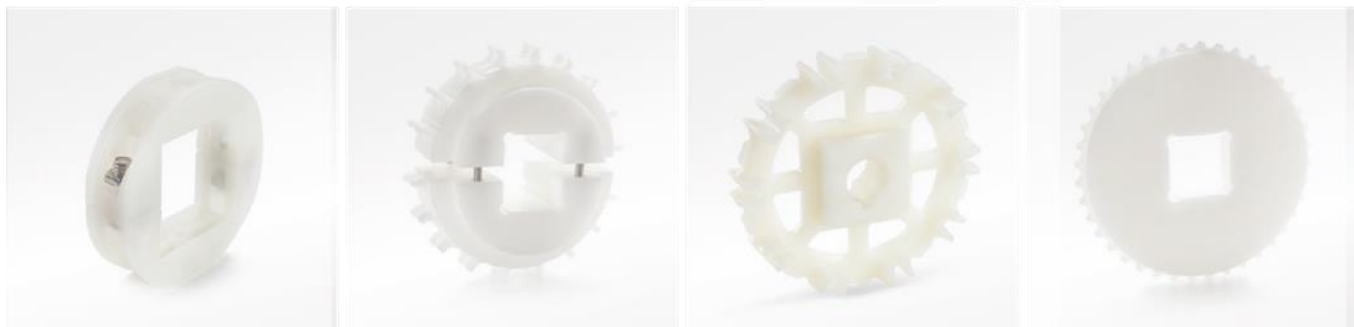


Abmessungen der Standard-Kettenräder

ANZAHL DER ZÄHNE	Dimm / Inch	Domm / Inch	Bmm / Inch	Amm / Inch	Quadratische Bohrung (Q)mm/Inch	Runde Bohrung (R)mm / Inch	PRODUKTCODE	
							Quadratischer Typ (Q)	Runder Typ (R)
Z6	73,0 / 2.87	90,0 / 3.54	30 / 1.18	40 / 1.57	40 / 1.5	25-30 / 1-1.25	EC508SQZ6	EC508SRZ6
Z8	107,5 / 4.23	124,5 / 4.90	30 / 1.18	40 / 1.57	40 / 1.5	25-30 / 1-1.25	EC508SQZ8	EC508SRZ8
Z10	141,5 / 5.57	158,0 / 6.22	30 / 1.18	40 / 1.57	40-60 / 1.5-2.5	25-30 / 1-1.25	EC508SQZ10	EC508SRZ10
Z12	175,2 / 6.90	191,2 / 7.53	30 / 1.18	40 / 1.57	40-60 / 1.5-2.5	25-30 / 1-1.25	EC508SQZ12	EC508SRZ12

- * Andere Kettenräder und Nabengrößen werden auf Anfrage gefertigt
- * POM (Acetal) und PP (Polypropylen) Kettenräder sind auf Anfrage erhältlich

*Bearbeitete Split-Kettenräder sind für jede Größengröße

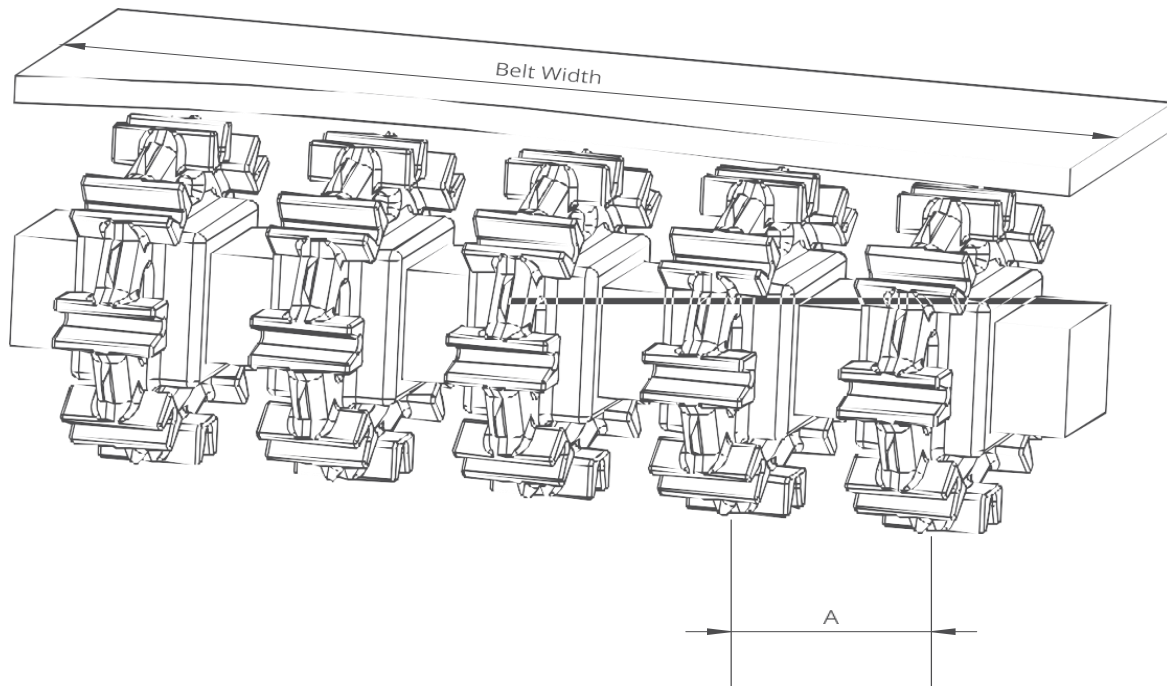


Klammer

Maschinen Geteiltes Kettenrad

Geformtes Kettenrad

Maschinen Kettenrad



Kettenräder Anordnung

Standard-Bandbreite		Anzahl der Kettenräder pro Welle		A (mm/Inch)	
Mm	Inch	Antriebswelle	Rücklaufwelle	Min.	Max.
200,0	7.9	2	2	60/2.36	150/5.9
300,0	11.8	3	2	60/2.36	150/5.9
400,0	15.7	3	3	60/2.36	150/5.9
500,0	19.7	4	3	60/2.36	150/5.9
600,0	23.6	4	3	60/2.36	150/5.9
700,0	27.6	5	4	60/2.36	150/5.9
800,0	31.5	6	4	60/2.36	150/5.9
900,0	35.4	6	5	60/2.36	150/5.9
1000,0	39.4	7	5	60/2.36	150/5.9
1100,0	43.3	7	5	60/2.36	150/5.9
1200,0	47.2	8	6	60/2.36	150/5.9
1400,0	55.1	9	7	60/2.36	150/5.9
1600,0	63.0	10	7	60/2.36	150/5.9
1800,0	70.9	11	8	60/2.36	150/5.9
2000,0	78.7	12	8	60/2.36	150/5.9
2200,0	86.6	13	9	60/2.36	150/5.9
2400,0	94.5	14	10	60/2.36	150/5.9
2600,0	102.4	15	10	60/2.36	150/5.9
2800,0	110.2	16	11	60/2.36	150/5.9
3000,0	118.1	17	12	60/2.36	150/5.9

Hinweis: Die Anzahl der Kettenräder hängt von der Bandlast ab.

