



FabLink[®]-MP8.0.NS

Bäckerei-Anwendungen

Teigreihenverarbeitung, Teiler, Gärschrankanlagen, Laminieranlagen

Fleisch Anwendungen

Transfer - Crossover-Förder- und Metalldetektoren

Meeresfrüchte Anwendungen

Bewertungsanlagen und Wiegeanlagen

Obst- und GemüseAnwendungen

Kontroll- und Sortiertische

Snack Food Anwendungen

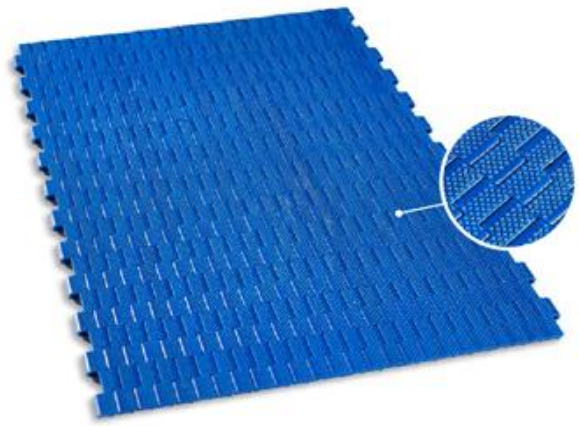
Kühlanlagen

GetränkeAnwendungen

Karton-Transfer

FabLink®-MP8.0.NS

Linkgröße	8 mm / 0. 315 Inch
Bandoberfläche	Geschlossene, rutschfeste Oberfläche
Mindestbreite	101,6 mm / 4 Inch
Offene Oberfläche (%)	0 %
Stollen	Nein
Seitenwand	Nein
Stab	Ø 3 mm / 0,118 Inch
Zertifizierungen	FDA und EU
Kurvenband	Nein
Farbe	Zusätzliche Farben verfügbar
Reinigbarkeit	Gut
Bandstärke	6,4 mm / 0,236 Inch
Min.	
Trommeldurchmesser	6 mm / 0,236 Inch



Produkteigenschaften und funktionelle Vorteile

- Geschlossene Oberfläche und Kegel, konisches Oberflächenstruktur für hervorragende Griffigkeit
- Entwickelt für Messerkanten oder Walzen mit einem Radius von bis zu 3 mm (0,12 Zoll), wodurch selbst die kleinste Produkte präzise übertragen werden können.
- Micro-Pitch-Serie mit kleinen Überganglücken für enge Transfers.
- Optimales Design der Kettenradzähne und der Bandunterseite, sorgt für einen hervorragenden Kettenradeingriff, einen sicheren Bandlauf und eine einfache Reinigung.
- Kopflloser Stift, der den Ein- und Ausbau des Bandes zu Wartungszwecken sehr einfach macht.

Verfügbare Gespritzte Modulgrößen

- 203,2 mm / 8 Inch Modul
- 101,6 mm / 4 Inch Modul

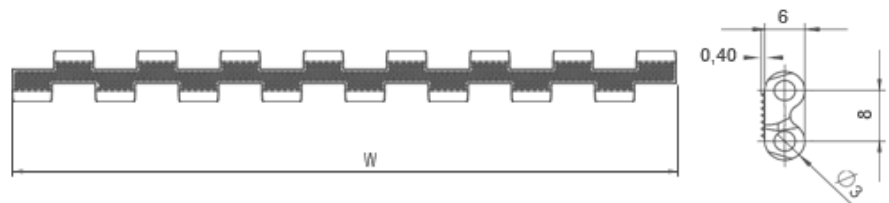
Technische Informationen

BANDMATERIAL	BANDSTÄRKE				TEMPERATURBEREICH		BANDGEWICHT Kg/m ² / lb/ft ²
	Gerade		Kurve		°C / ° F (min.)	°C / ° F (max.)	
	N/mm	lb/ft	N/mm	lb/ft			
Acetal	2750	188	-	-	-43 / -45	+110 / +230	4,4 / 0.90

Bandstärke und Temperaturwerte sind maximal in der Tabelle.

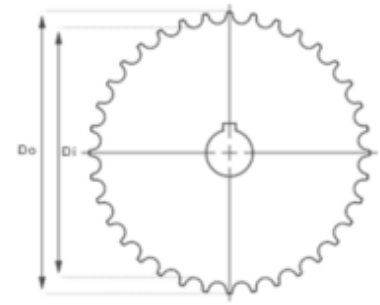
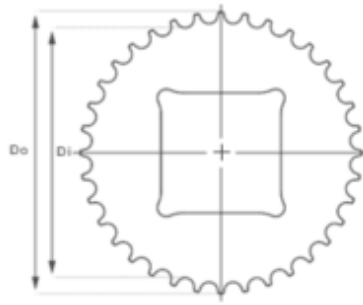
Standard Bandbreiten

BREITE (B)				BANDBREITE TOLERANZ (max.)
PP-PE		POM		
Mm	Inch	Mm	Inch	
-	-	101,6	4.0	± 1 mm
-	-	203,2	8.0	± 1 mm
-	-	304,8	12.0	± 1 mm
-	-	406,4	16.0	± 1 mm
-	-	508,0	20.0	± 2 mm
-	-	609,6	24.0	± 2 mm
-	-	711,2	28.0	± 2 mm
-	-	812,8	32.0	± 2 mm
-	-	914,4	36.0	± 2 mm



- Standard Modulschritte 101,6 Mm
- Nicht standardmäßige Modulschritte 25,4 Mm
- Bitte wenden Sie sich an den Kundendienst für präzise Bandabmessungen.

Kettenräder und technische Spezifikationen



Abmessungen der Standard-Kettenräder

ANZAHL ZÄHNE	Di mm/Inch	Do mm/Inch	B mm/Inch	A mm/Inch	Quadratische Bohrung (Q) mm/Inch	Runde Bohrung (R) mm/Inch	PRODUKTCODE	
							Quadratischer Typ (Q)	Runder Typ (R)
Z18	40,9 / 1.61	48,0 / 1.89	6 / 0.23	20 / 0.78	20 / 0.78	25 / 1	MP80SQZ18	MP80SRZ18
Z24	56,4 / 2.22	63,7 / 2.51	6 / 0.23	20 / 0.78	25 / 1	25-30 / 1-1.25	MP80SQZ24	MP80SRZ24
Z36	87,5 / 3.44	94,9 / 3.74	6 / 0.23	20 / 0.78	40 / 1.57	25-30 / 1-1.25	MP80SQZ36	MP80SRZ36

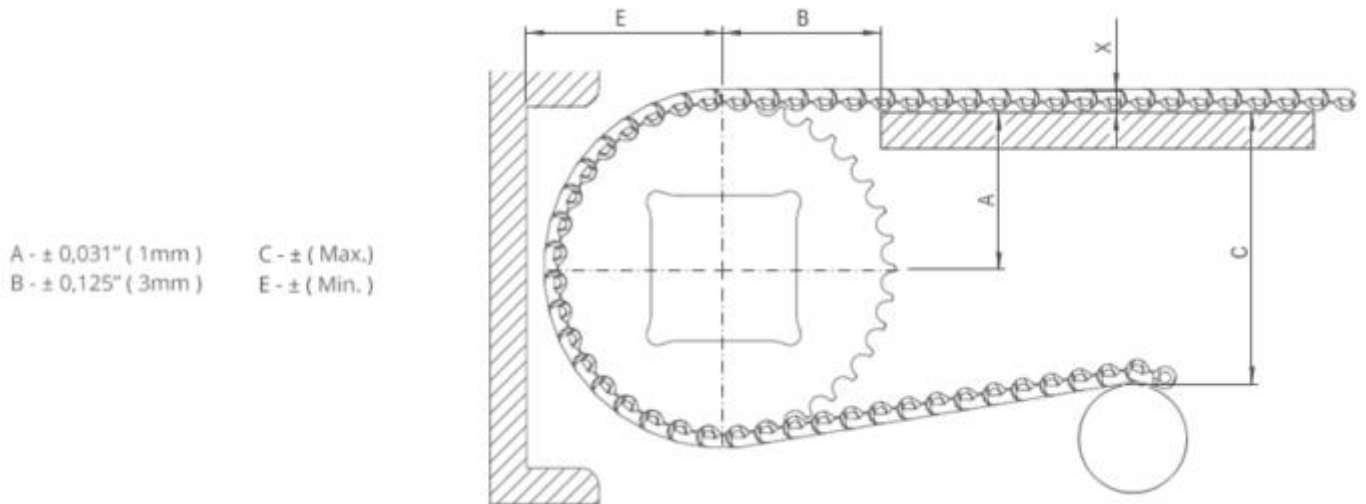
- * Andere Kettenräder und Aschengrößen sind auf Anfrage verfügbar
- * POM (Acetal) und PP (Polypropylen) Kettenräder sind auf Anfrage verfügbar
- * Bearbeitete geteilte Kettenräder sind für jede Größe erhältlich
- * Bearbeitete Split-Kettenräder sind für jede Größe erhältlich.
- *



Precise transfer even the smallest products!
Micropitch belt series are suitable to run 6 mm nosebar roller.



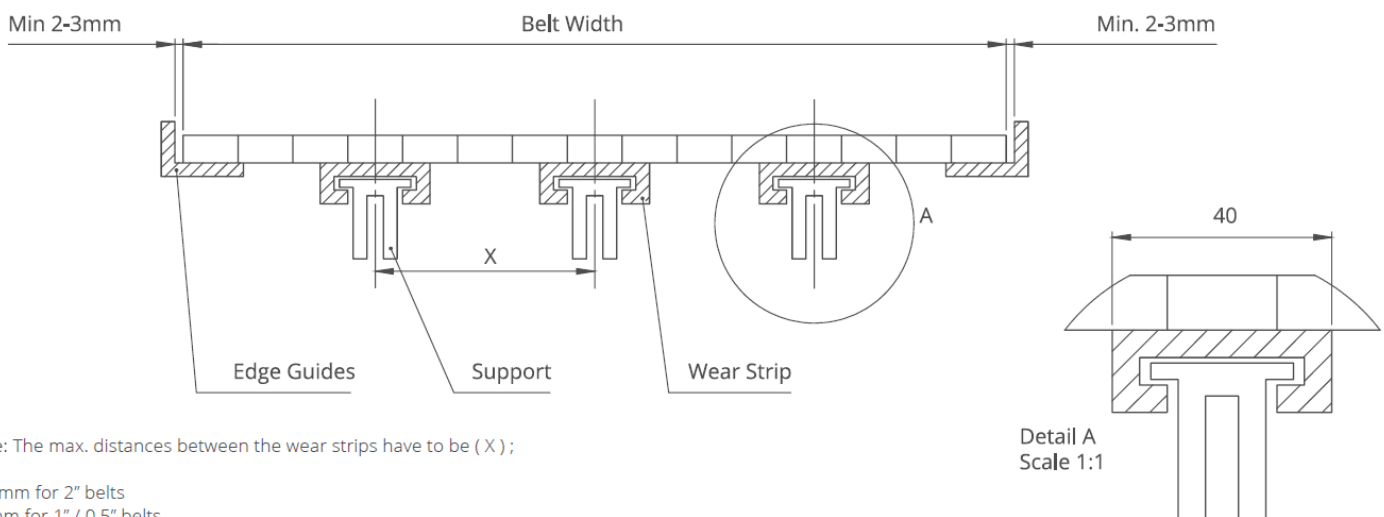
Technische Informationen



Abmessungen der Förderbandkonstruktion

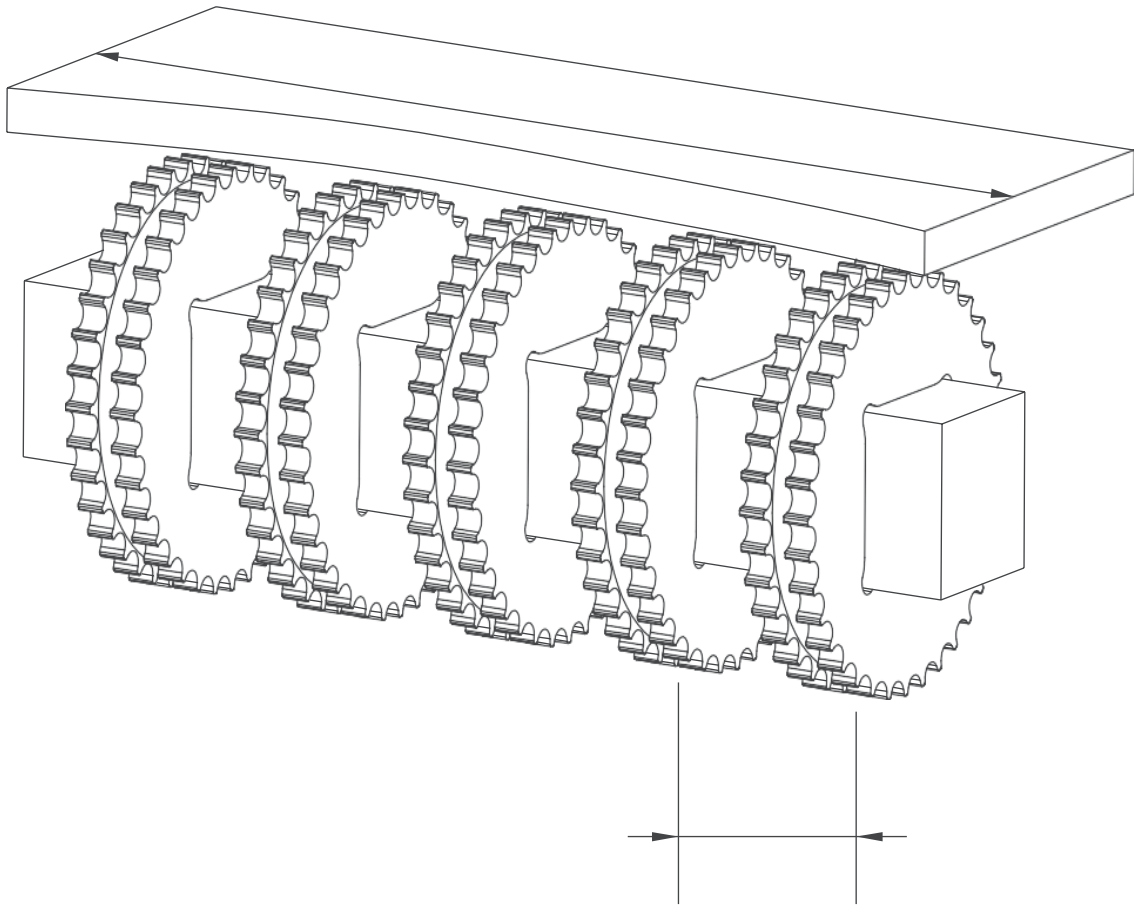
ZAHNRÄDER BESCHREIBUNG		A		B		C		E		X		
Durchmesser		Anzahl Zähne	Bereich (Unten nach oben)		Inch	Mm	Inch	Mm	Inch	Mm	Inch	Mm
Inch	Mm		Inch	Mm								
1.85	47,0	18	0.81	20,5	1.18	30,0	1.12	28,5	1.24	31,5	0.24	6,0
1.95	49,5	24	1.11	28,3	1.38	35,0	1.73	44,0	1.55	39,3	0.24	6,0
3.68	93,5	36	1.72	43,8	1.77	45,0	2.95	75,0	2.16	54,8	0.24	6,0

Gleit-Stützsystem für gerade laufende Bänder



Note: The max. distances between the wear strips have to be (X);

125 mm for 2" belts
80 mm for 1" / 0.5" belts



Zahnräder Anordnung

Standard Bandbreite		Anzahl der Kettenräder pro Achse		A (mm/Inch)	
Mm	Inch	Antriebsachse	Kehrachse	Min.	Max.
101,6	4.0	2	2	50/2	100/4
203,2	8.0	3	2	50/2	100/4
304,8	12.0	4	3	50/2	100/4
406,4	16.0	5	3	50/2	100/4
508,0	20.0	6	4	50/2	100/4
609,6	24.0	7	5	50/2	100/4
711,2	28.0	8	6	50/2	100/4
812,8	32.0	9	7	50/2	100/4
914,4	36.0	10	8	50/2	100/4
1016,0	40.0	11	9	50/2	100/4
1117,6	44.0	12	9	50/2	100/4
1219,2	48.0	13	10	50/2	100/4
1320,8	52.0	14	11	50/2	100/4
1422,4	56.0	14	11	50/2	100/4
1524,0	60.0	15	12	50/2	100/4
1625,6	64.0	16	12	50/2	100/4

Hinweis: Die Anzahl Zahnräder ist abhängig von der Bandlast.