

FabLink®-MP.80.FG

Bäckerei-Anwendungen

Teigreihenverarbeitung, Teiler, Gärshrankanlagen, Laminieranlagen

Fleisch Anwendungen

Transfer - Crossover-Förder- und Metalldetektoren

Meeresfrüchte-Anwendungen

Sortieranlagen Wiegeanlagen

Obst und Gemüse Anwendungen

Kontroll- und Sortiertische

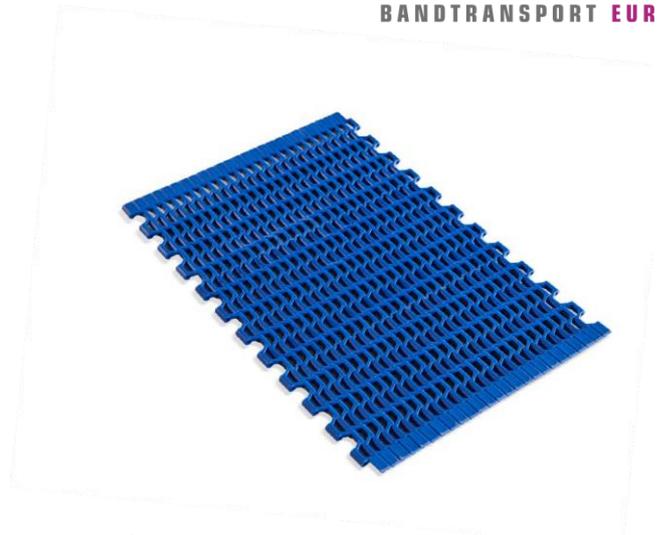
Snack Food Anwendungen

Kühlanlagen

Getränke-Anwendungen

Karton-Transfer

FabLink®-MP.80.FG



Pech	8 mm / 0.315 Inch
Bandoberfläche	Offene, glatte Oberfläche
Mindestbreite	101,6 mm / 4 Inch
Freifläche (%)	34% (Größte Eröffnung)
Flug	Nein
Seitenwand	Nein
Stange	Ø 3 mm / 0,118 Inch
Gebilligt	FDA und EU
Kurve	Nein
Farbe	Zusätzliche Farben verfügbar
Reinigbarkeit	Gut
Bandstärke	6 mm / 0,236 Inch
Min.	6 mm / 0,236 Inch
Nasenstangendurchmesser	

Produktmerkmale und funktionale Vorteile

- Micro-Pitch-Serie mit kleinen Übergangslücken für enge Transfers
- Entwickelt für Messerkanten oder Walzen mit einem Radius von bis zu 3 mm (0,12 Zoll), wodurch selbst die kleinste Produkte präzise übertragen werden können.
- Vielseitig einsetzbar für Förder-, Trocknungs- und Kühlanwendungen
- Optimales Design der Kettenradzähne und der Bandunterseite, sorgt für einen hervorragenden Kettenradeingriff, einen sicheren Bandlauf und eine einfache Reinigung.
- Kopfloser Stift, der den Ein- und Ausbau des Bandes zu Wartungszwecken sehr einfach macht.

Verfügbare Gegossene Modulgrößen

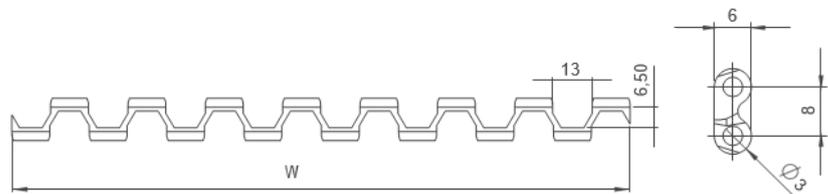
- 203,2 mm / 8 Inch Modul
- 101,6 mm / 4 Inch Modul

Technische Informationen

BANDMATERIAL	BANDSTÄRKE				TEMPERATUR		GEWICHT DES BANDES Kg/m ² / lb/ft ²
	Gerade		Kurve		°C / °F (min.)	°C / °F (max.)	
	N/mm	lb/ft	N/mm	lb/ft			
Acetal	2650	181	-	-	-43 / -45	+110 / +230	4,4 / 0.90

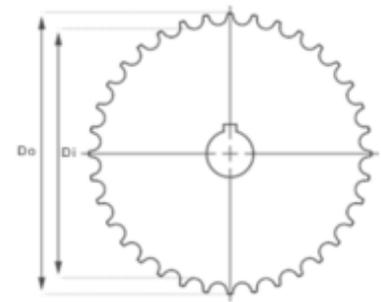
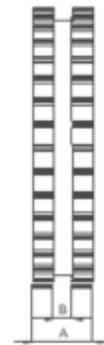
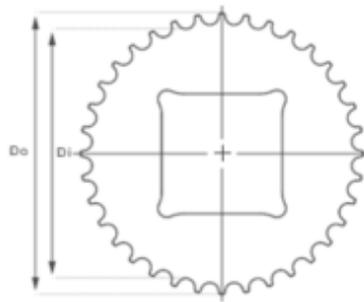
Standard-Bandbreiten

BREITE (B)				BANDBREITE TOLERANZ (max.)
PP-PE		POM		
Mm	Inch	Mm	Inch	
-	-	101,6	4.0	± 1 mm
-	-	203,2	8.0	± 1 mm
-	-	304,8	12.0	± 1 mm
-	-	406,4	16.0	± 1 mm
-	-	508,0	20.0	± 2 mm
-	-	609,6	24.0	± 2 mm
-	-	711,2	28.0	± 2 mm
-	-	812,8	32.0	± 2 mm
-	-	914,4	36.0	± 2 mm



- Standard-Bandschritte 101,6 Mm
- Nicht standardmäßige Riemenschritte 25,4 Mm
- Bitte wenden Sie sich an den Kundendienst für präzise Bandmessungen

Kettenräder und technische Spezifikationen



Abmessungen der Standard-Kettenräder

ANZAHL DER ZÄHNE	Dimm / Inch	Dommm / Inch	Bmm / Inch	Amm / Inch	Quadratische Bohrung (Q)mm/Inch	Runde Bohrung (R)mm / Inch	PRODUKTCODE	
							Quadratischer Typ (Q)	Runder Typ (R)
Z18	40,9 / 1.61	48,0 / 1.89	6 / 0.23	20 / 0.78	20 / 0.78	25 / 1	MP80SQZ18	MP80SRZ18
Z24	56,4 / 2.22	63,7 / 2.51	6 / 0.23	20 / 0.78	25 / 1	25-30 / 1-1.25	MP80SQZ24	MP80SRZ24
Z36	87,5 / 3.44	94,9 / 3.74	6 / 0.23	20 / 0.78	40 / 1.57	25-30 / 1-1.25	MP80SQZ36	MP80SRZ36

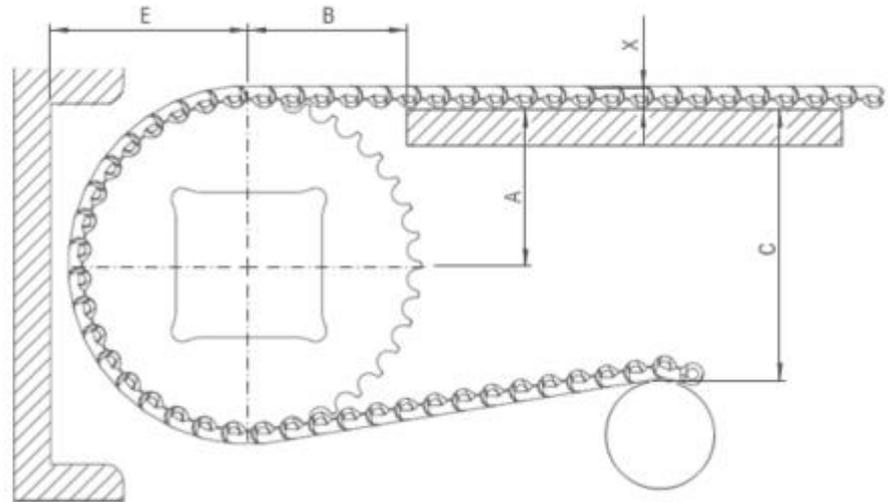
- * Alle erforderlichen Kettenräder werden von CNC hergestellt.
- * Andere Kettenräder und Nabengrößen werden auf Anfrage gefertigt.
- * POM (Acetal) und PA (Polyamid) Kettenräder Rohmaterial ist auf Anfrage erhältlich.
- * Bearbeitete Split-Kettenräder sind für jede Größe erhältlich.



Precise transfer even the smallest products!
Micropitch belt series are suitable to run 6 mm nosebar roller.



Technische Informationen

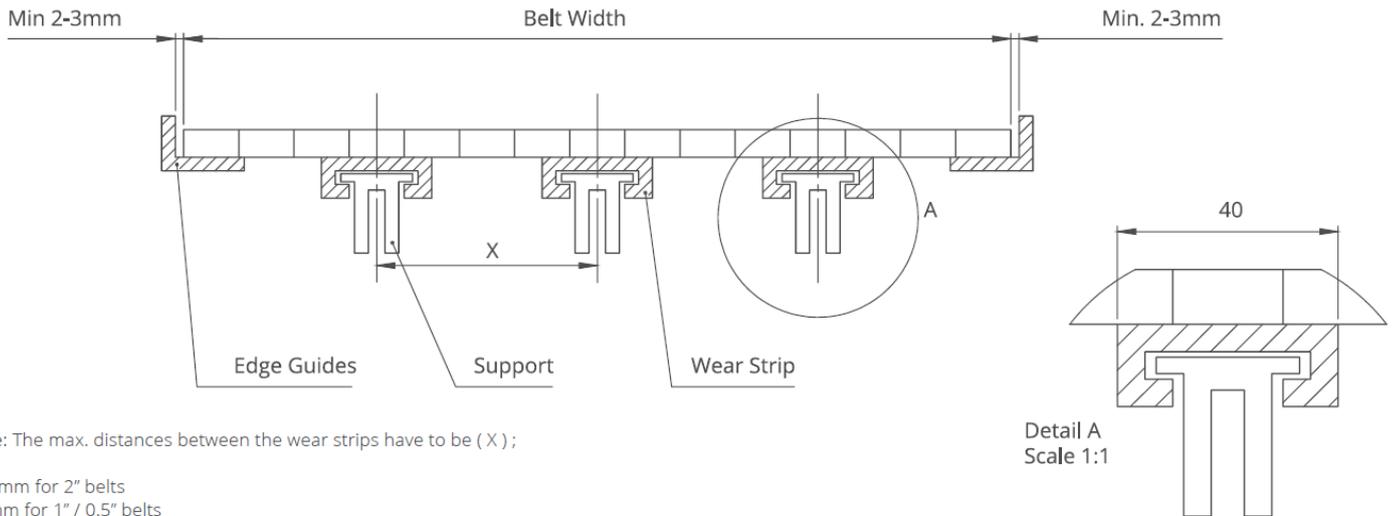


A - ± 0,031" (1mm) C - ± (Max.)
B - ± 0,125" (3mm) E - ± (Min.)

Abmessungen der Förderrahmens

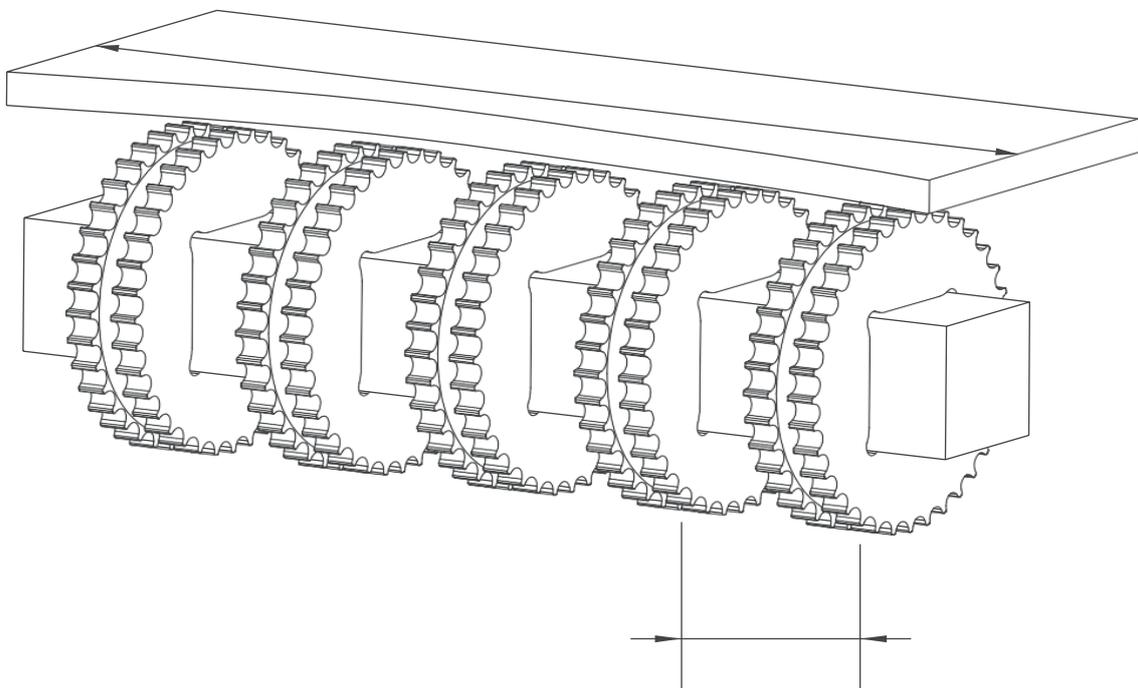
SPROCKETS BESCHREIBUNG		A		B		C		E		X		
Teilungsdurchmesser		Bereich (Von unten nach oben)		Inch	Mm	Inch	Mm	Inch	Mm	Inch	Mm	
Inch	Mm	Anzahl der Zähne	Inch									Mm
1.85	47,0	18	0.81	20,5	1.18	30,0	1.12	28,5	1.24	31,5	0.24	6,0
1.95	49,5	24	1.11	28,3	1.38	35,0	1.73	44,0	1.55	39,3	0.24	6,0
3.68	93,5	36	1.72	43,8	1.77	45,0	2.95	75,0	2.16	54,8	0.24	6,0

Schieber-Stützsystem für gerade Laufbänder



Note: The max. distances between the wear strips have to be (X);

125 mm for 2" belts
80 mm for 1" / 0.5" belts



Kettenräder Anordnung

Standard-Bandbreite		Anzahl der Kettenräder pro Welle		A (mm/Inch)	
Mm	Inch	Antriebswelle	Rücklaufwelle	Min.	Max.
101,6	4.0	2	2	50/2	100/4
203,2	8.0	3	2	50/2	100/4
304,8	12.0	4	3	50/2	100/4
406,4	16.0	5	3	50/2	100/4
508,0	20.0	6	4	50/2	100/4
609,6	24.0	7	5	50/2	100/4
711,2	28.0	8	6	50/2	100/4
812,8	32.0	9	7	50/2	100/4
914,4	36.0	10	8	50/2	100/4
1016,0	40.0	11	9	50/2	100/4
1117,6	44.0	12	9	50/2	100/4
1219,2	48.0	13	10	50/2	100/4
1320,8	52.0	14	11	50/2	100/4
1422,4	56.0	14	11	50/2	100/4
1524,0	60.0	15	12	50/2	100/4
1625,6	64.0	16	12	50/2	100/4

Hinweis: Anzahl der Kettenräder hängt von der Bandlast ab