



FabLink[®]-MP.80.FG

Bäckerei-Anwendungen

Teigreihenverarbeitung, Teiler, Gärshrankanlagen, Laminieranlagen

Fleisch Anwendungen

Transfer - Crossover-Förder- und Metalldetektoren

Meeresfrüchte-Anwendungen

Sortieranlagen Wiegeanlagen

Obst und Gemüse Anwendungen

Kontroll- und Sortiertische

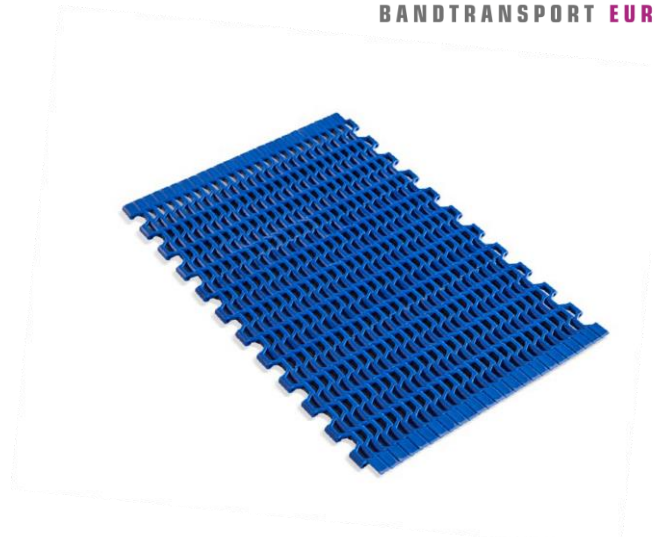
Snack Food Anwendungen

Kühlanlagen

Getränke-Anwendungen

Karton-Transfer

FabLink®-MP.80.FG



| | |
|-------------------------|------------------------------|
| Pech | 8 mm / 0.315 Inch |
| Bandoberfläche | Offene, glatte Oberfläche |
| Mindestbreite | 101,6 mm / 4 Inch |
| Freifläche (%) | 34% (Größte Eröffnung) |
| Flug | Nein |
| Seitenwand | Nein |
| Stange | Ø 3 mm / 0,118 Inch |
| Gebilligt | FDA und EU |
| Kurve | Nein |
| Farbe | Zusätzliche Farben verfügbar |
| Reinigbarkeit | Gut |
| Bandstärke | 6 mm / 0,236 Inch |
| Min. | 6 mm / 0,236 Inch |
| Nasenstangendurchmesser | |

Produktmerkmale und funktionale Vorteile

- Micro-Pitch-Serie mit kleinen Übergangslücken für enge Transfers
- Entwickelt für Messerkanten oder Walzen mit einem Radius von bis zu 3 mm (0,12 Zoll), wodurch selbst die kleinste Produkte präzise übertragen werden können.
- Vielseitig einsetzbar für Förder-, Trocknungs- und Kühlanwendungen
- Optimales Design der Kettenradzähne und der Bandunterseite, sorgt für einen hervorragenden Kettenradeingriff, einen sicheren Bandlauf und eine einfache Reinigung.
- Kopflöser Stift, der den Ein- und Ausbau des Bandes zu Wartungszwecken sehr einfach macht.

Verfügbare Gegossene Modulgrößen

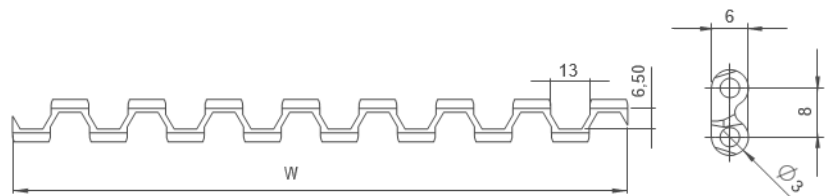
- 203,2 mm / 8 Inch Modul
- 101,6 mm / 4 Inch Modul

Technische Informationen

| BANDMATERIAL | BANDSTÄRKE | | | | TEMPERATUR | | GEWICHT DES BANDES Kg/m ² / lb/ft ² |
|--------------|------------|-------|-------|-------|----------------|----------------|--|
| | Gerade | | Kurve | | °C / °F (min.) | °C / °F (max.) | |
| | N/mm | lb/ft | N/mm | lb/ft | | | |
| Acetal | 2650 | 181 | - | - | -43 / -45 | +110 / +230 | 4,4 / 0.90 |

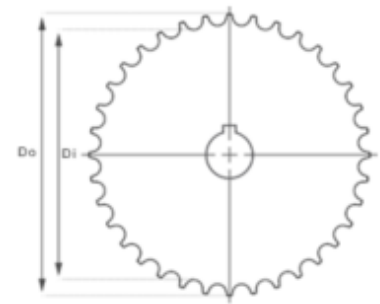
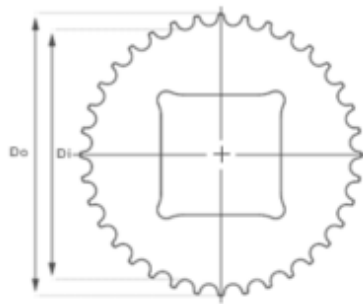
Standard-Bandbreiten

| BREITE (B) | | | | BANDBREITE TOLERANZ (max.) |
|------------|------|-------|------|----------------------------|
| PP-PE | | POM | | |
| Mm | Inch | Mm | Inch | |
| - | - | 101,6 | 4.0 | ± 1 mm |
| - | - | 203,2 | 8.0 | ± 1 mm |
| - | - | 304,8 | 12.0 | ± 1 mm |
| - | - | 406,4 | 16.0 | ± 1 mm |
| - | - | 508,0 | 20.0 | ± 2 mm |
| - | - | 609,6 | 24.0 | ± 2 mm |
| - | - | 711,2 | 28.0 | ± 2 mm |
| - | - | 812,8 | 32.0 | ± 2 mm |
| - | - | 914,4 | 36.0 | ± 2 mm |



- Standard-Bandschritte 101,6 Mm
- Nicht standardmäßige Riemenschritte 25,4 Mm
- Bitte wenden Sie sich an den Kundendienst für präzise Bandmessungen

Kettenräder und technische Spezifikationen



Abmessungen der Standard-Kettenräder

| ANZAHL DER ZÄHNE | Dimm / Inch | Dommm / Inch | Bmm / Inch | Amm / Inch | Quadratische Bohrung (Q)mm/Inch | Runde Bohrung (R)mm / Inch | PRODUKTCODE | |
|------------------|-------------|--------------|------------|------------|---------------------------------|----------------------------|-----------------------|----------------|
| | | | | | | | Quadratischer Typ (Q) | Runder Typ (R) |
| Z18 | 40,9 / 1.61 | 48,0 / 1.89 | 6 / 0.23 | 20 / 0.78 | 20 / 0.78 | 25 / 1 | MP80SQZ18 | MP80SRZ18 |
| Z24 | 56,4 / 2.22 | 63,7 / 2.51 | 6 / 0.23 | 20 / 0.78 | 25 / 1 | 25-30 / 1-1.25 | MP80SQZ24 | MP80SRZ24 |
| Z36 | 87,5 / 3.44 | 94,9 / 3.74 | 6 / 0.23 | 20 / 0.78 | 40 / 1.57 | 25-30 / 1-1.25 | MP80SQZ36 | MP80SRZ36 |

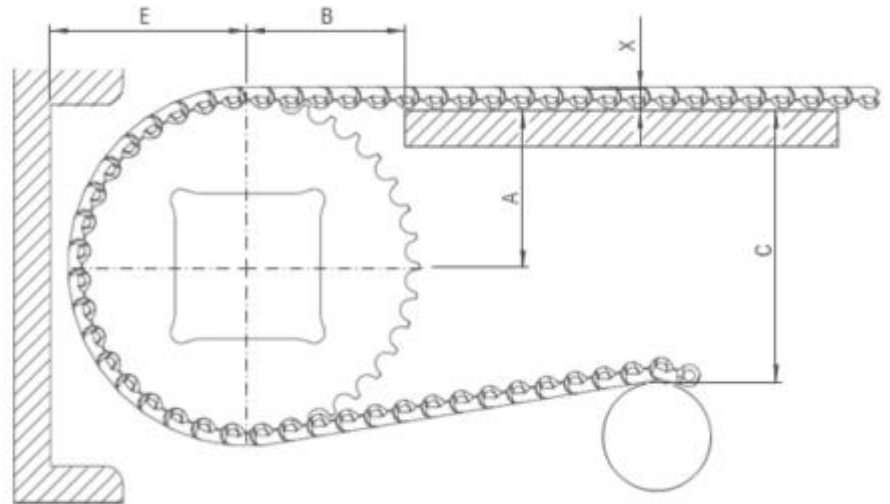
- * Alle erforderlichen Kettenräder werden von CNC hergestellt.
- * Andere Kettenräder und Nabengrößen werden auf Anfrage gefertigt.
- * POM (Acetal) und PA (Polyamid) Kettenräder Rohmaterial ist auf Anfrage erhältlich.
- * Bearbeitete Split-Kettenräder sind für jede Größe erhältlich.



Precise transfer even the smallest products!
Micropitch belt series are suitable to run 6 mm nosebar roller.



Technische Informationen

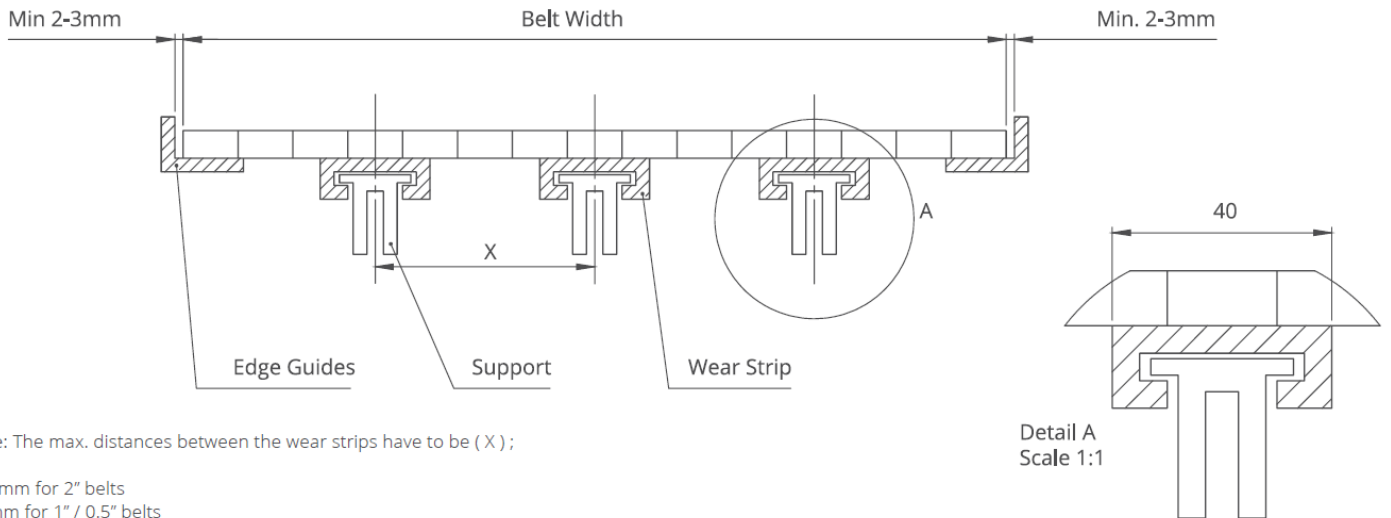


A - ± 0,031" (1mm) C - ± (Max.)
B - ± 0,125" (3mm) E - ± (Min.)

Abmessungen der Förderrahmens

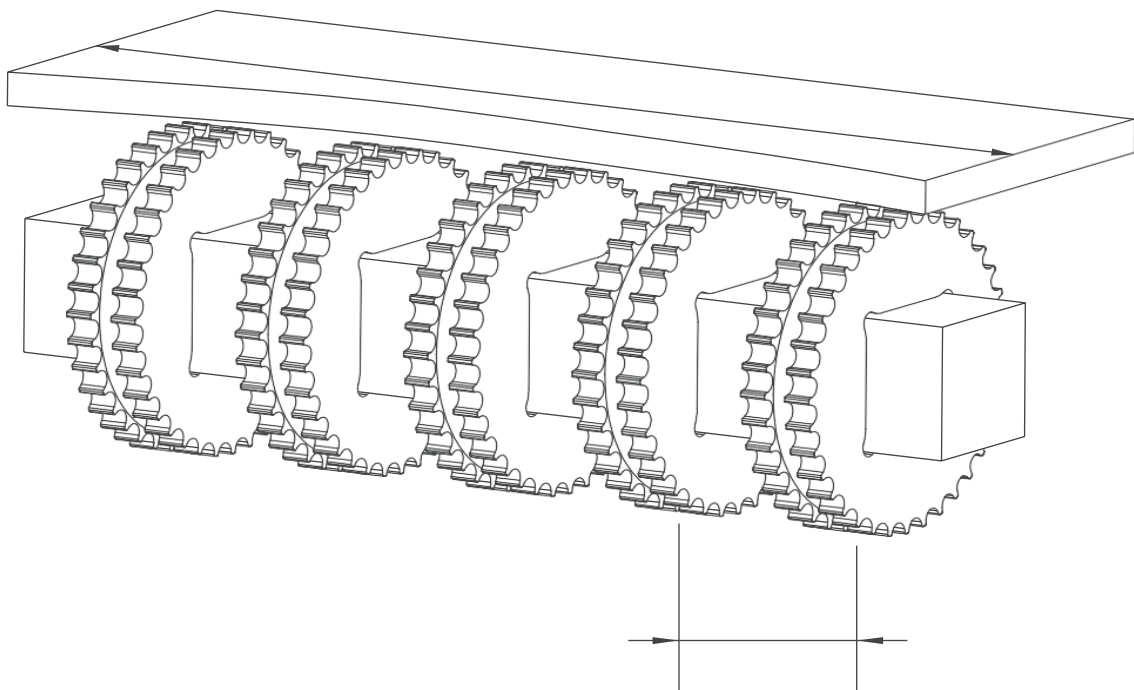
| SPROCKETS BESCHREIBUNG | | A | | B | | C | | E | | X | | |
|------------------------|------|----------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|
| Teilungsdurchmesser | | Bereich (Von unten nach oben) | | Inch | Mm | Inch | Mm | Inch | Mm | Inch | Mm | |
| Inch | Mm | Anzahl der Zähne | Inch | | | | | | | | | Mm |
| 1.85 | 47,0 | 18 | 0.81 | 20,5 | 1.18 | 30,0 | 1.12 | 28,5 | 1.24 | 31,5 | 0.24 | 6,0 |
| 1.95 | 49,5 | 24 | 1.11 | 28,3 | 1.38 | 35,0 | 1.73 | 44,0 | 1.55 | 39,3 | 0.24 | 6,0 |
| 3.68 | 93,5 | 36 | 1.72 | 43,8 | 1.77 | 45,0 | 2.95 | 75,0 | 2.16 | 54,8 | 0.24 | 6,0 |

Schieber-Stützsystem für gerade Laufbänder



Note: The max. distances between the wear strips have to be (X);

125 mm for 2" belts
80 mm for 1" / 0.5" belts



Kettenräder Anordnung

| Standard-Bandbreite | | Anzahl der Kettenräder pro Welle | | A (mm/Inch) | |
|---------------------|------|----------------------------------|---------------|-------------|-------|
| Mm | Inch | Antriebswelle | Rücklaufwelle | Min. | Max. |
| 101,6 | 4.0 | 2 | 2 | 50/2 | 100/4 |
| 203,2 | 8.0 | 3 | 2 | 50/2 | 100/4 |
| 304,8 | 12.0 | 4 | 3 | 50/2 | 100/4 |
| 406,4 | 16.0 | 5 | 3 | 50/2 | 100/4 |
| 508,0 | 20.0 | 6 | 4 | 50/2 | 100/4 |
| 609,6 | 24.0 | 7 | 5 | 50/2 | 100/4 |
| 711,2 | 28.0 | 8 | 6 | 50/2 | 100/4 |
| 812,8 | 32.0 | 9 | 7 | 50/2 | 100/4 |
| 914,4 | 36.0 | 10 | 8 | 50/2 | 100/4 |
| 1016,0 | 40.0 | 11 | 9 | 50/2 | 100/4 |
| 1117,6 | 44.0 | 12 | 9 | 50/2 | 100/4 |
| 1219,2 | 48.0 | 13 | 10 | 50/2 | 100/4 |
| 1320,8 | 52.0 | 14 | 11 | 50/2 | 100/4 |
| 1422,4 | 56.0 | 14 | 11 | 50/2 | 100/4 |
| 1524,0 | 60.0 | 15 | 12 | 50/2 | 100/4 |
| 1625,6 | 64.0 | 16 | 12 | 50/2 | 100/4 |

Hinweis: Anzahl der Kettenräder hängt von der Bandlast ab