



## **FabLink<sup>®</sup>-MD50.8.C**

### **Wellpappe Anwendungen**

Stapler, Wellpappenabnahme, Umreifungsmaschine Zufuhr

### **Holzindustrie**

Holztransport, Schneidprozess

### **Snack-Food Anwendungen**

Kartoffelverarbeitung

### **Obst- und Gemüseanwendungen**

Schüttgut, Aufwärtsbeförderung, Inspektions- und Bewertungstische, Füllanlagen

### **Automobilanwendungen**

Stuhl-, Aufwärts-, Zufuhranlagen

### **Verpackungsanwendungen**

Schüttgutzufuhr, Abwärtsanlagen, Kartonförderer

# FabLink®-MD50.8.C



Pech	50,8 mm / 2 Inch
Bandoberfläche	Geschlossene, glatte Oberfläche
Mindestbreite	150 mm / 5. 90 Inch
Freifläche (%)	0%
Klampe	Nein
Seitenwand	Ja (T50,T100,T150)
Stecknadel	Ø 7 mm / 0,275 Inch
Gebilligt	FDA und EU
Kurve	Nein
Farbe	Zusätzliche Farben verfügbar
Reinigbarkeit	Gut
Bandstärke	16 mm / 0,629 Inch

## Produktmerkmale und funktionale Vorteile

Einzigtiger Kettenradeingriff reduziert Pulsation und erhöht die Ladekapazität.  
 Sehr leistungsstarkes, bidirektionales Band für lange Förderstrecken.  
 Einzigtiger Kettenradeinsatz – höhere Produktbelastung und längere Förderbänder.  
 Starke und dicke Produkträger ermöglichen eine höhere Belastung, ohne dass das Band beschädigt wird.  
 Stoßfestigkeit, um das Herabfallen schwerer Gegenstände auf das Band zu bewältigen.

## Verfügbare Gegossene Modulgrößen

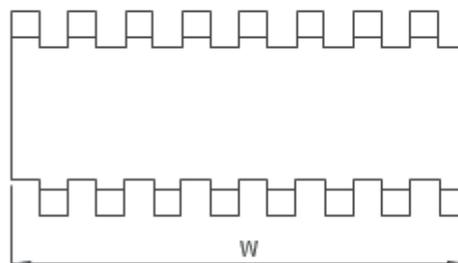
150 mm / 5,90 Inch Modul

## Technische Informationen

BANDMATERIAL	ZUGFESTIGKEIT				TEMPERATUR		GEWICHT DES BANDES Kg/m <sup>2</sup> / lb/ft <sup>2</sup>
	Gerade		Kurve		°C / ° F (min.)	°C / ° F (max.)	
	N/mm	lb/ft	N/mm	lb/ft			
POM (Polyacetal)	37400	2562	-	-	+5 / +41	+90 / +194	8,7 / 1,78
PE (Polyethylen)	26400	1808	-	-	-73 / -99	+66 / +151	9,3 / 1,90
POM (Polyacetal)	66000	4522	-	-	-43 / -45	+110 / +230	13,5 / 2,77

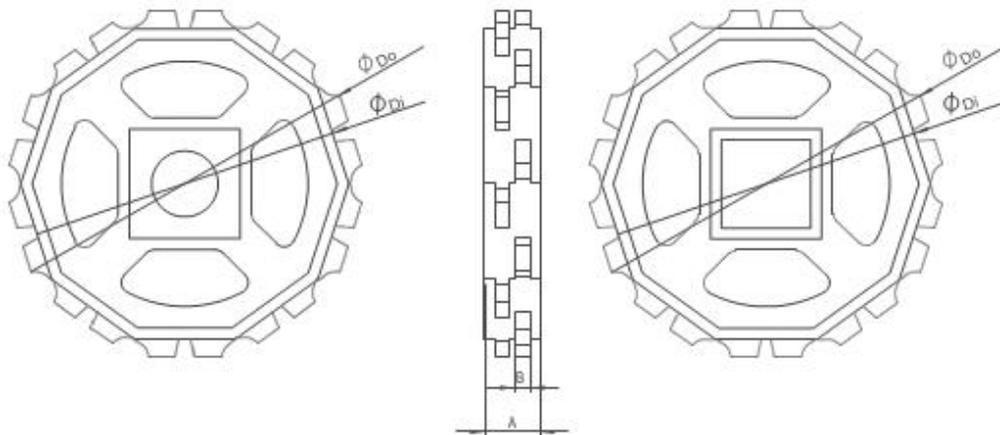
## Standard-Bandbreiten

BREITE (B)				BANDBREITE TOLERANZ (max.)
PP-PE		POM		
Mm	Inch	Mm	Inch	
150,0	5,91	150,0	5,91	± 0,5 mm
225,0	8,86	225,0	8,86	± 2 mm
300,0	11,81	300,0	11,81	± 2 mm
375,0	14,76	375,0	14,76	± 2 mm
450,0	17,72	450,0	17,72	± 3 mm
525,0	20,67	525,0	20,67	± 3 mm
600,0	23,62	600,0	23,62	± 3 mm
675,0	26,57	675,0	26,57	± 3 mm
750,0	29,53	750,0	29,53	± 4 mm
825,0	32,48	825,0	32,48	± 4 mm
900,0	35,43	900,0	35,43	± 4 mm
975,0	38,38	975,0	38,38	± 5 mm
1050,0	41,34	1050,0	41,34	± 5 mm
1125,0	44,29	1125,0	44,29	± 5 mm



- Standard-Bandschritte 75 mm
- Nicht standardmäßige Riemenschritte 18,75mm
- Bitte wenden Sie sich an den Kundendienst für präzise Bandmessungen

## Kettenräder und technische Spezifikationen



### Abmessungen der Standard-Kettenräder

ANZAHL DER ZÄHNE	Dimm / Inch	Domm / Inch	Bmm / Inch	Amm / Inch	Quadratische Bohrung (Q)mm/Inch	Runde Bohrung (R)mm / Inch	PRODUKTCODE	
							Quadratischer Typ (Q)	Runder Typ (R)
Z8	107,37 / 4,23	127,35 / 5,01	7 / 0,27	40 / 1,57	40 / 1,5	25-30 / 1-1,25	MD508SQZ8*POM	MD508SQZ8*POM
Z10	141,27 / 5,56	160,14 / 6,30	7 / 0,27	40 / 1,57	40-60 / 1,5-2,5	25-30 / 1-1,25	MD508SQZ10*POM	MD508SQZ10*POM
Z12	174,71 / 6,87	193,24 / 7,61	7 / 0,27	40 / 1,57	40-60 / 1,5-2,5	25-30 / 1-1,25	MD508SQZ12*POM	MD508SQZ12*POM

- \* Andere Kettenräder und Nabengrößen werden auf Anfrage gefertigt
- \* POM (Polyacetal) und PP (Polypropylen) Kettenräder sind auf Anfrage erhältlich
- \* Bearbeitete geteilte Kettenräder sind für jede Größe erhältlich



Klammer

Maschinen Geteiltes Kettenrad

Geformtes Kettenrad

Maschinen Kettenrad

**Zubehör und technische Daten**



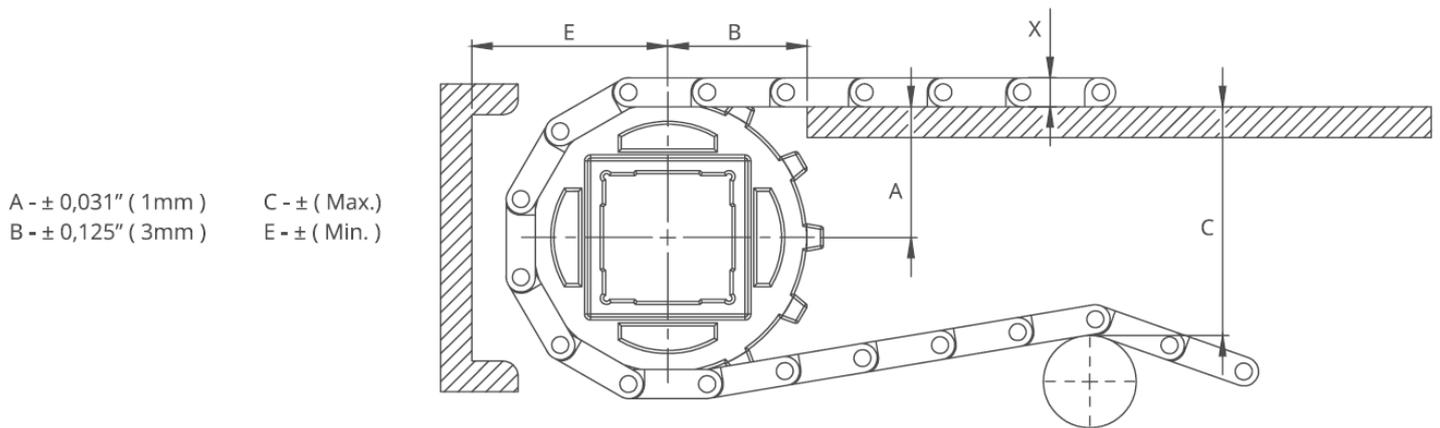
**STOLLEN UND SEITENWÄNDE**

Produktcode	Stollenhöhe (mm / Inch)	Stollenbreite (mm / Inch)	Produktcode	Seitenwandhöhe (mm / Inch)
MD.50.8.T50	50 / 2	150 / 5,9	-	-
MD.50.8.T100	100 / 4	150 / 5,9	-	-
MD.50.8.T150	150 / 6	150 / 5,9	-	-

MÖGLICHE STOLLENFREIE ZONE	Mit	
	Mm	Inch
Standard, Modulschneiden	37,5	1,48
Standard, Modulschneiden	56,0	2,20
Standard, kein Modulschneiden	75,0	2,95
Standard, Modulschneiden	112,5	4,43

Nicht standardmäßige Stollen ist auf Anfrage erhältlich.

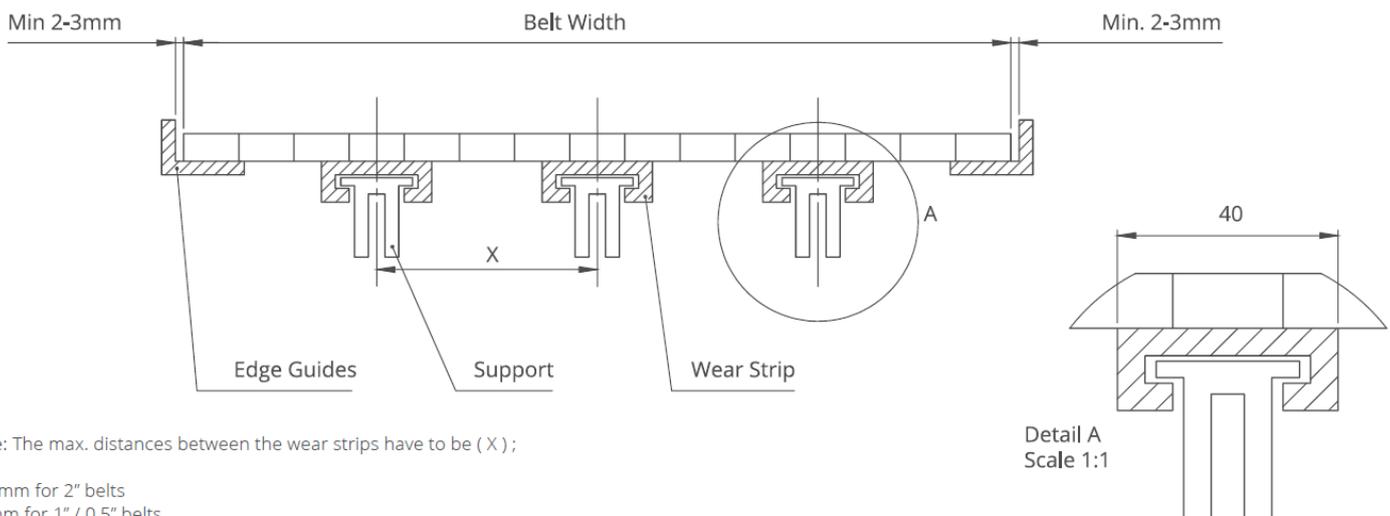
## Technische Informationen



## Abmessungen der Förderbandrahmens

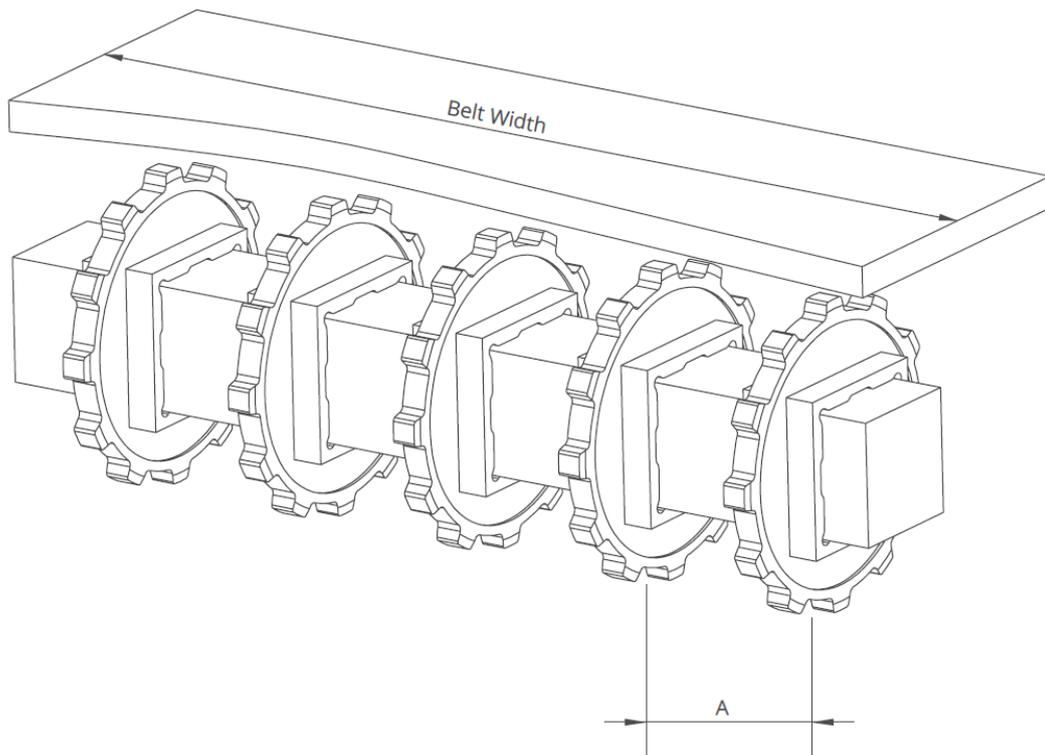
SPROCKETS BESCHREIBUNG		A		B		C		E		X		
Teilungsdurchmesser		Bereich (Von unten nach oben)		Inch	Mm	Inch	Mm	Inch	Mm	Inch	Mm	
Inch	Mm	Anzahl der Zähne	Inch									Mm
2,32	59,0	8	1,17	29,8	1,44	36,5	1,94	49,3	1,91	48,6	0,35	8,8
2,99	76,0	10	1,47	37,0	1,69	42,9	2,57	65,4	2,21	56,2	0,35	8,8
3,59	91,2	12	1,79	45,5	1,86	47,3	3,19	81,1	2,53	64,3	0,35	8,8
4.65	118,0	15	2,22	56,3	2,13	54,1	4,15	105,3	2,96	75,1	0,35	8,8
5.67	144,0	18	2,71	69,0	2,31	58,7	5,16	131,0	3,45	87,8	0,35	8,8

## Schieber-Stützsystem für gerade Laufbänder



Note: The max. distances between the wear strips have to be ( X ) ;

125 mm for 2" belts  
80 mm for 1" / 0.5" belts



## Kettenräder Anordnung

Standard-Bandbreite		Anzahl der Kettenräder pro Welle		A (mm/Inch)	
Mm	Inch	Antriebswelle	Rücklaufwelle	Min.	Max.
152,4	6,0	2	2	60 / 2,36	170 / 6,6
228,6	9,0	2	2	60 / 2,36	170 / 6,6
304,8	12,0	3	2	60 / 2,36	170 / 6,6
381,0	15,0	4	3	60 / 2,36	170 / 6,6
457,2	18,0	5	3	60 / 2,36	170 / 6,6
533,4	21,0	5	3	60 / 2,36	170 / 6,6
609,6	24,0	6	3	60 / 2,36	170 / 6,6
685,8	27,0	6	4	60 / 2,36	170 / 6,6
762,0	30,0	7	4	60 / 2,36	170 / 6,6
838,2	33,0	7	4	60 / 2,36	170 / 6,6
914,4	36,0	8	4	60 / 2,36	170 / 6,6
990,6	39,0	8	5	60 / 2,36	170 / 6,6
1066,8	42,0	9	5	60 / 2,36	170 / 6,6
1143,0	45,0	9	5	60 / 2,36	170 / 6,6
1219,2	48,0	10	5	60 / 2,36	170 / 6,6
1295,4	51,0	10	6	60 / 2,36	170 / 6,6
1371,6	54,0	11	7	60 / 2,36	170 / 6,6
1447,8	57,0	11	7	60 / 2,36	170 / 6,6
1524,0	60,0	12	7	60 / 2,36	170 / 6,6
1600,2	63,0	12	8	60 / 2,36	170 / 6,6
1676,4	66,0	12	8	60 / 2,36	170 / 6,6
1752,6	69,0	13	8	60 / 2,36	170 / 6,6
1828,8	72,0	14	9	60 / 2,36	170 / 6,6
1905,0	75,0	14	9	60 / 2,36	170 / 6,6
1981,2	78,0	15	10	60 / 2,36	170 / 6,6
2057,4	81,0	15	10	60 / 2,36	170 / 6,6

Hinweis: Anzahl der Kettenräder hängt von der Bandlast ab