



## **FabLink<sup>®</sup>-MD25.4.GAP%48**

### **Bäckerei- Anwendungen**

Ofen Zuführ- und -auslauf, Beschichtungs-Glasieranlagen, Gefrieranlagen, Aufbereitungsanlagen, Kühlanlagen

### **Geflügel-Anwendungen**

Kühl- und Gefrierlinien

### **Meeresfrüchte Anwendungen**

Brutanlagen, Sortieranlagen Wiegeanlagen

### **Snack Food Anwendungen**

Gärschrankanlagen, Kesselzufuhr, Ofen Zuführ- und -auslauf, Kühlanlagen

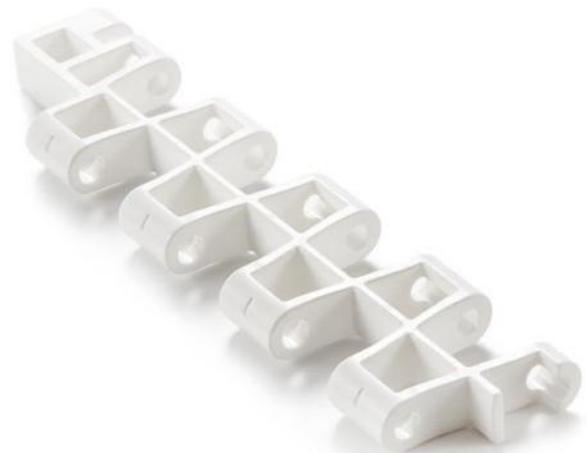
### **Obst- und Gemüse Anwendungen**

Vorwasch-Spülanlagen, Entwässerungsanlagen

### **Verpackungsanwendungen**

Wärmeschrumpftunnel

# FabLink®-MD25.4.GAP%48



Pech	25,7 mm / 1 Inch
Bandoberfläche	Offene, glatte Oberfläche
MindestBreite	203,2 mm / 8 Inch
Freifläche (%)	48% (Größte Öffnung 9 x 13,5 mm und 6 x 16,5 mm)
Flug	Ja (T50)
Seitenwand	Nein
Stange	Ø 5 mm / 0,197 Inch Self Lock
Gebilligt	EDI und EU
Kurve	Nein
Farbe	Zusätzliche Farben verfügbar
Reinigbarkeit	Ausgezeichnet
Bandstärke	11 mm / 0,433 Inch

## Produktmerkmale und funktionale Vorteile

- Das Band bietet eine optimale offene Fläche für Entwässerung und Luftstrom.
- Weniger Reibung und Produktkontakt für einfaches Kochen, Kühlen und Einfrieren von Produkten.
- Optionale Edelstahlstifte für Hochtemperaturanwendungen.
- Einfach zu reinigen, reduziert die Ausfallzeit für die Reinigung um 70 %.
- 

## Verfügbare Gegessene Modulgrößen

- 152,4 mm / 6 Inch Modul
- 85 mm / 3,35 Inch Modul

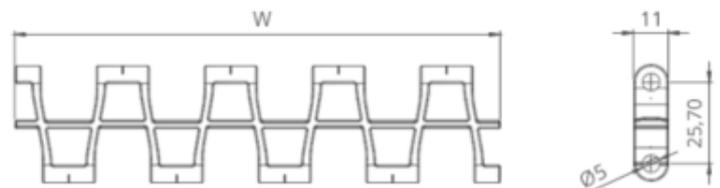
## Technische Informationen

BANDMATERIAL	BANDSTÄRKE				TEMPERATUR		GEWICHT DES BANDES Kg/m <sup>2</sup> / lb/ft <sup>2</sup>
	Gerade		Kurve		°C / ° F (min.)	°C / ° F (max.)	
	N/mm	lb/ft	N/mm	lb/ft			
PP (Polypropylen)	12100	829	-	-	+5 / +41	+90 / +194	4,2 / 0.85
PE (Polyethylen)	-	-	-	-	-	-	-
POM (Polyacetal)	17050	1168	-	-	-43 / -45.4	+110 / +230	6,4 / 1.33

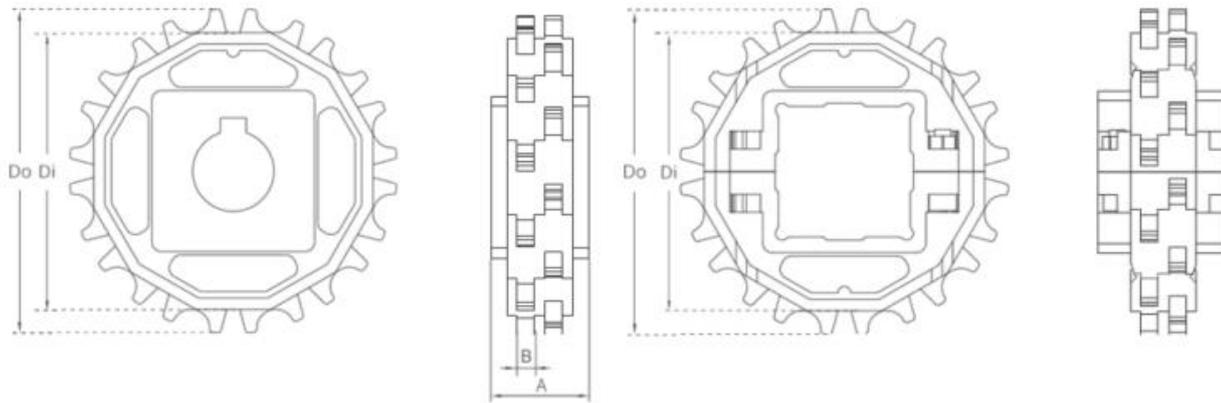
## Standard-Bandbreiten

BREITE (B)				BANDBREITE TOLERANZ (max.)
PP-PE		POM		
Mm	Inch	Mm	Inch	
203,2	8.0	203,2	8.0	± 0,5 mm
237,0	9.0	237,0	9.0	± 1 mm
270,8	11.0	270,8	11.0	± 1 mm
304,6	12.0	304,6	12.0	± 1 mm
338,4	13.0	338,4	13.0	± 2 mm
372,2	15.0	372,2	15.0	± 2 mm
406,0	16.0	406,0	16.0	± 2 mm
439,8	17.0	439,8	17.0	± 2 mm
473,6	19.0	473,6	19.0	± 2 mm
507,4	20.0	507,4	20.0	± 2 mm
541,2	21.0	541,2	21.0	± 2 mm
575,0	23.0	575,0	23.0	± 2 mm
608,8	24.0	608,8	24.0	± 3 mm
642,6	25.0	642,6	25.0	± 3 mm

## Kettenräder und technische Spezifikationen



Größere Größen sind in Schritten von 33,8 mm erhältlich Bitte wenden Sie sich an den Kundendienst für präzise Bandmessungen



### Abmessungen der Standard-Kettenräder

ANZAHL DER ZÄHNE	Dimm / Inch	Dommm / Inch	Bmm / Inch	Amm / Inch	Quadratische Bohrung (Q)mm/Inch	Runde Bohrung (R)mm / Inch	PRODUKTCODE	
							Quadratischer Typ (Q)	Runder Typ (R)
Z8	52,0 / 2.05	67,0 / 2.64	6 / 0.24	30 / 1.18	25 / 1	25 / 1	MD-TR254SQ25Z8*POM	MD-TR254SRZ8*POM
Z10	69,0 / 2.72	84,0 / 3.31	6 / 0.24	30 / 1.18	40 / 1.5	25-30 / 1-1.25	MD-TR254SQ10*POM	MD-TR254SRZ10*POM
Z12	85,8 / 3.38	100,8 / 3.97	6 / 0.24	30 / 1.18	40 / 1.5	25-30 / 1-1.25	MD-TR254SQ12*POM	MD-TR254SRZ12*POM
Z15	110,8 / 4.36	125,8 / 4.95	6 / 0.24	30 / 1.18	40 / 1.5	25-30 / 1-1.25	MD-TR254SQ15*POM	MD-TR254SRZ15*POM
Z16	119,1 / 4.69	134,1 / 5.28	6 / 0.24	30 / 1.18	40 / 1.5	25-30 / 1-1.25	MD-TR254SQ16*POM	MD-TR254SRZ16*POM
Z18	135,6 / 5.34	150,6 / 5.93	6 / 0.24	30 / 1.18	40 / 1.5	25-30 / 1-1.25	MD-TR254SQ18*POM	MD-TR254SRZ18*POM
Z20	150,7 / 5.93	167,3 / 6.59	6 / 0.24	30 / 1.18	40 / 1.5	25-30 / 1-1.25	MD-TR254SQ20*POM	MD-TR254SRZ20*POM

- \* Andere Kettenräder und Nabengrößen werden auf Anfrage gefertigt
- \* PA (Polyamid) und PP (Polypropylen) Kettenräder sind auf Anfrage erhältlich
- \* Bearbeitete geteilte Kettenräder sind für jede Größe erhältlich

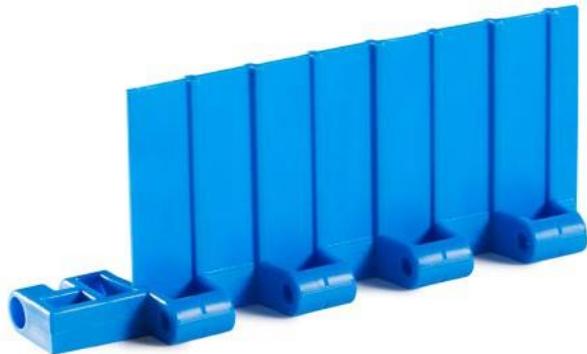


Klammer

Maschinen Geteiltes Kettenrad

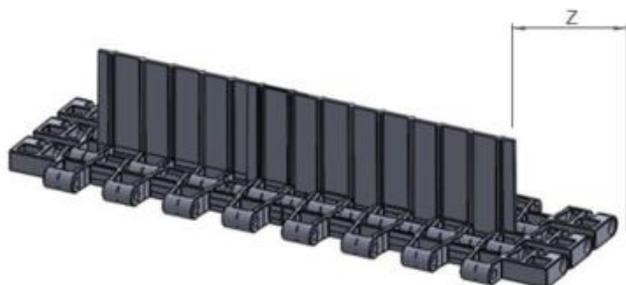
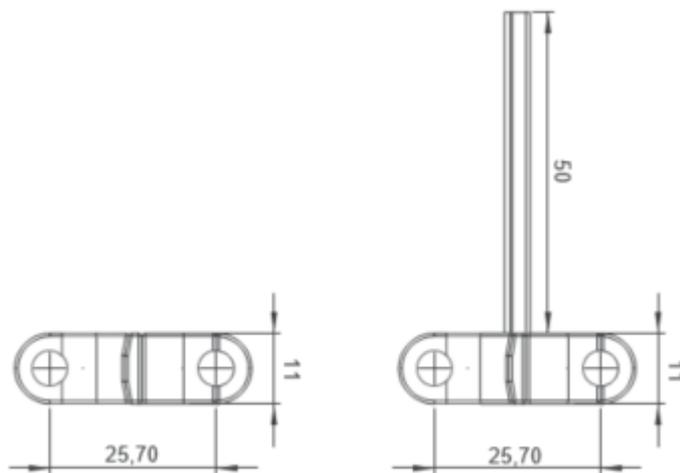
Geformtes Kettenrad

Maschinen Kettenrad

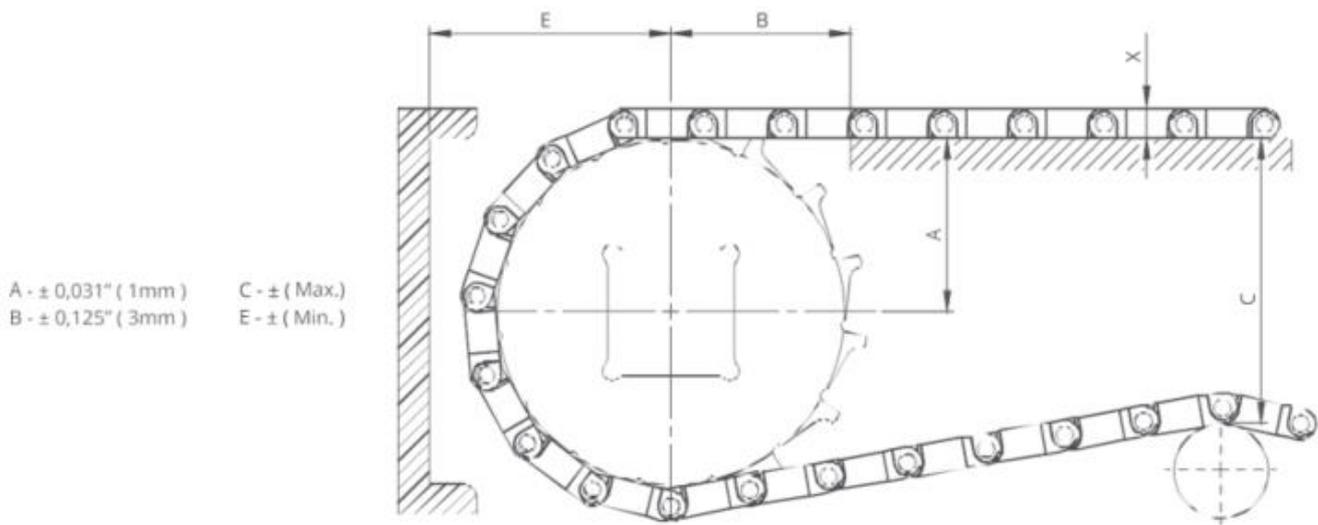


**MD254 GAP%48 Serie / Flüge**

Produktcode	Stollenhöhe (mm / Inch)	Stollenbreite (mm / Inch)	Produktcode	Seitenwandhöhe (mm / Inch)
MD254G48T50	50 / 2	152 / 6	-	-



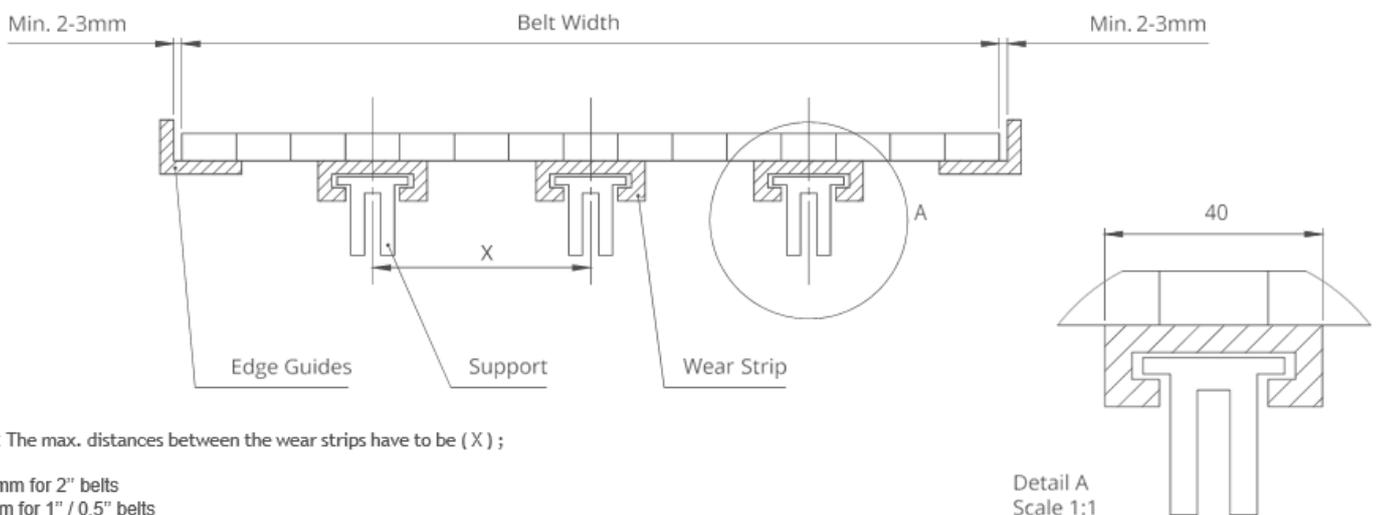
MÖGLICHE FLÜGE	Z	
	Mm	Inch
Standard, ungeschnittenes Modul	35.0	1.38
Standard, Modulschneiden	68.8	2.71
Standard, Modulschneiden	102.6	4.04



### Abmessungen der Förderbandrahmens

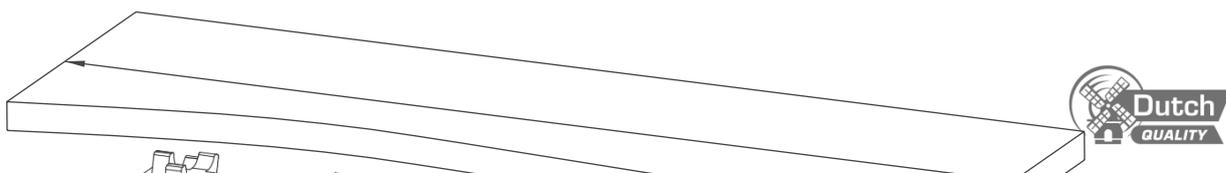
SPROCKETS BESCHREIBUNG		A		B		C		E		X		
Teilungsdurchmesser		Anzahl der Zähne	Bereich (Von unten nach oben)		Inch	Mm	Inch	Mm	Inch	Mm	Inch	Mm
Inch	Mm		Inch	Mm								
MD254 FG, MD254 C												
2.38	60,5	8	1.15	29,2	1.55	39,4	1.95	49,5	1.94	49,2	0.39	10,0
3.07	78,0	10	1.46	37,1	1.77	45,0	2.60	66,1	2.25	57,1	0.39	10,0
3.74	95,0	12	1.76	44,8	1.97	50,1	3.24	82,3	2.55	64,8	0.39	10,0
4.70	119,5	15	2.22	56,4	2.23	56,7	4.18	106,1	3.01	76,4	0.39	10,0
5.02	127,5	16	2.37	60,2	2.38	60,5	4.46	113,2	3.21	81,5	0.39	10,0
5.71	145,0	18	2.73	69,3	2.45	62,3	5.19	131,8	3.51	89,3	0.39	10,0

### Schieber-Stützensystem für gerade Laufbänder



Note: The max. distances between the wear strips have to be ( X ) ;

125 mm for 2" belts  
80 mm for 1" / 0.5" belts



## Kettenräder Anordnung

Standard-Bandbreite		Anzahl der Kettenräder pro Welle		A (mm/Inch)	
Mm	Inch	Antriebswelle	Rücklaufwelle	Min.	Max.
203,2	8.0	2	2	60/2.36	170/6.6
237,0	9.3	2	2	60/2.36	170/6.6
270,8	10.7	2	2	60/2.36	170/6.6
304,6	12.0	3	2	60/2.36	170/6.6
338,4	13.3	3	2	60/2.36	170/6.6
372,2	14.7	4	3	60/2.36	170/6.6
406,0	16.0	4	3	60/2.36	170/6.6
439,8	17.3	4	3	60/2.36	170/6.6
473,6	18.6	5	3	60/2.36	170/6.6
507,4	20.0	5	3	60/2.36	170/6.6
541,2	21.3	5	3	60/2.36	170/6.6
575,0	22.6	5	3	60/2.36	170/6.6
608,8	24.0	6	4	60/2.36	170/6.6
642,6	25.3	6	4	60/2.36	170/6.6
676,4	26.6	6	4	60/2.36	170/6.6
710,2	28.0	7	4	60/2.36	170/6.6
744,0	29.3	7	4	60/2.36	170/6.6
777,8	30.6	7	4	60/2.36	170/6.6
811,6	32.0	7	4	60/2.36	170/6.6

Hinweis: Anzahl der Kettenräder hängt von der Bandlast ab