



FabLink®-HP508.RR

Snack-Food- Anwendungen

Kühlanlage

Obst-und Gemüse Anwendungen

Palettieren/Depalettieren, Sterilisation

Automobil-Anwendungen

Befüllen der Batterie

Reifenherstellung Anwendungen

Dip-Tankanlagen

Verpackungsanwendungen

Akkumulieranlagen, Palettier-Depalettieranlagen

TextilAnwendungen

Färbeanlagen

Getränke und Abfüllanwendungen

Glaspalettier-Depalettieranlagen, Pasteurierungsanlagen, Akkulieranlagen

Dosenherstellungsanwendungen

Akkumulieranlagen, Palettier-Depalettieranlagen

FabLink®-HP508.RR

Pech	50,8 mm / 2 Inch
Bandoberfläche	Offene, erhöhte Rippen
Mindestbreite	152,4 mm / 6 Inch
Freifläche (%)	36% (Größte Öffnung 3,5 x 18,5 mm)
Flug	Nein
Seitenwand	Nein
Stange	Ø 7 mm / 0,275 Inch Self Lock
Gebilligt	FDA und EU
Kurve	Nein
Farbe	Zusätzliche Farben verfügbar
Reinigbarkeit	Gut
Bandstärke	24 mm / 0,945 Inch



Produktmerkmale und funktionale Vorteile

- Less Reibung und Produktkontakt für einfaches Kochen, Kühlen und Einfrieren von Produkten.
- Reduziert den Rückleitungsdruck um bis zu 70%.
- Reduzierte Schmutz- und Oxidablagerungen durch selbstreinigende Oberfläche.
- Fingerplatte für problemlosen Transfer.
- Einzigartiger Kettenradeingriff reduziert die Pulsation und erhöht die Belastbarkeit.

Verfügbare Gegossene Modulgrößen

152,4 mm / 6 Inch Modul

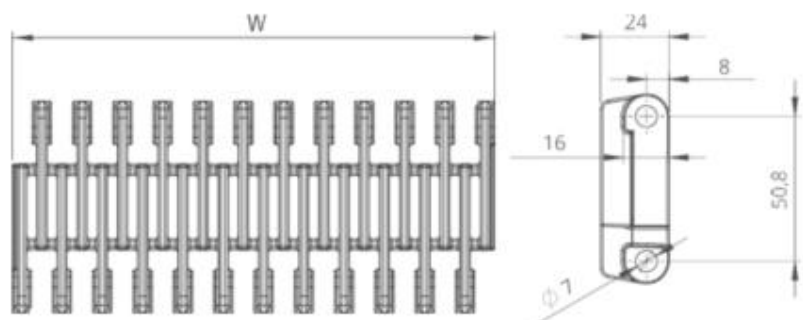
76,2 mm / 3 Inch Modul

Technische Informationen

BANDMATERIAL	BANDSTÄRKE				TEMPERATUR		GEWICHT DES BANDES Kg/m ² / lb/ft ²
	Gerade		Kurve		°C / ° F (min.)	°C / ° F (max.)	
	N/mm	lb/ft	N/mm	lb/ft			
PP (Polypropylen)	34200	2343	-	-	+5 / +42.8	+90 / +194	8,9 - 1.82
PE (Polyethylen)	34200	2343	-	-	+5 / +42.8	+118 / +244	8,9 - 1.82
POM (Polyacetal)	45500	3117	-	-	-43 / -45.4	+110 / +230	13,5 - 2.76

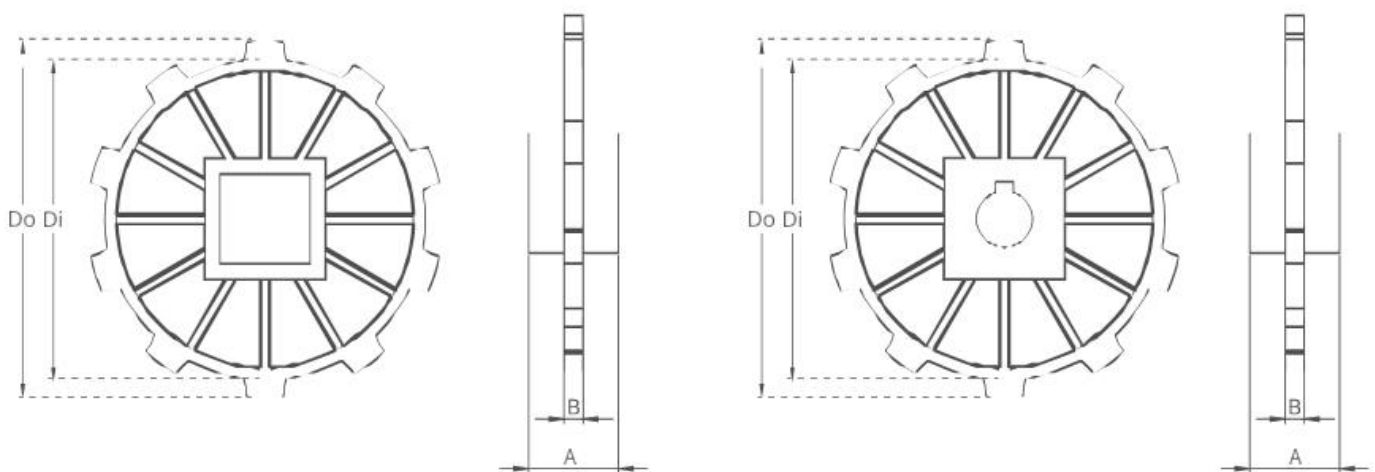
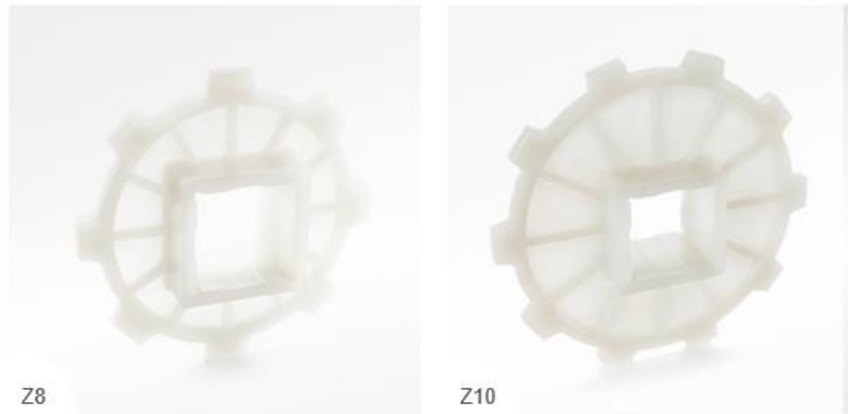
Standard-Bandbreiten

BREITE (B)				BANDBREITE TOLERANZ (max.)
PP-PE		POM		
Mm	Inch	Mm	Inch	
152,4	6.0	152,4	6.0	± 0,5 mm
228,6	9.0	228,6	9.0	± 2 mm
304,8	12.0	304,8	12.0	± 2 mm
381,0	15.0	381,0	15.0	± 2 mm
457,2	18.0	457,2	18.0	± 3 mm
533,4	21.0	533,4	21.0	± 3 mm
609,6	24.0	609,6	24.0	± 3 mm
685,8	27.0	685,8	27.0	± 3 mm
762,0	30.0	762,0	30.0	± 4 mm
838,2	33.0	838,2	33.0	± 4 mm
914,4	36.0	914,4	36.0	± 4 mm
990,6	39.0	990,6	39.0	± 5 mm
1066,8	42.0	1066,8	42.0	± 5 mm
1143,0	45.0	1143,0	45.0	± 5 mm



- Standard Gurtschritte 76,2mm
 - Nicht standardmäßige Riemenschritte 38,1 mm
- Bitte wenden Sie sich an den Kundendienst für präzise Bandmessungen

Kettenräder und technische Spezifikationen



Abmessungen der Standard-Kettenräder

ANZAHL DER ZÄHNE	Dimm / Inch	Domm / Inch	Bmm / Inch	Amm / Inch	Quadratische Bohrung (Q)mm/Inch	Runde Bohrung (R)mm / Inch	PRODUKTCODE	
							Quadratischer Typ (Q)	Runder Typ (R)
Z8	109,0 / 4.29	125,0 / 4.92	9,0 / 0.35	40 / 1.57	40 / 1.5	25-30 / 1-1.25	HP508SQZ8	HP508SRZ8
Z10	142,0 / 5.59	159,0 / 6.22	9,0 / 0.35	40 / 1.57	40 / 1.5	25-30 / 1-1.25	HP508SQZ10	HP508SRZ10

- * Andere Kettenräder und Nabengrößen werden auf Anfrage gefertigt
- * POM (Acetall) und PP (Polypropylen) Kettenräder sind auf Anfrage erhältlich
- * Bearbeitete geteilte Kettenräder sind für jede Größe erhältlich

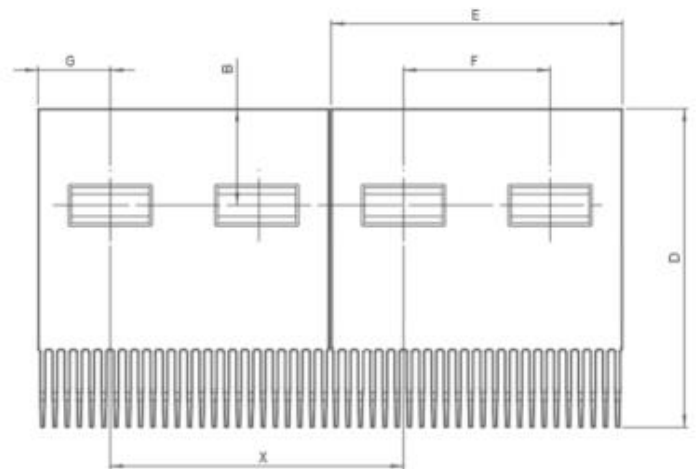
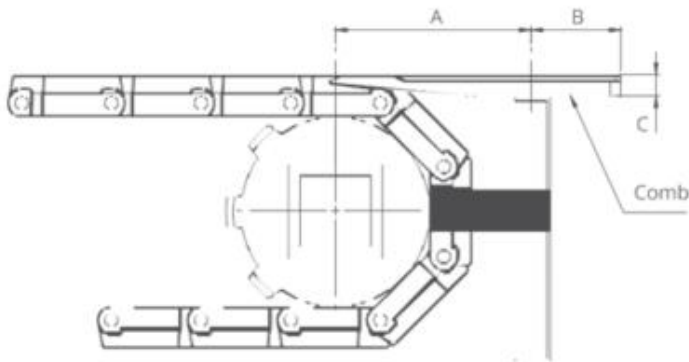


Klammer

Maschinen Geteiltes Kettenrad

Geformtes Kettenrad

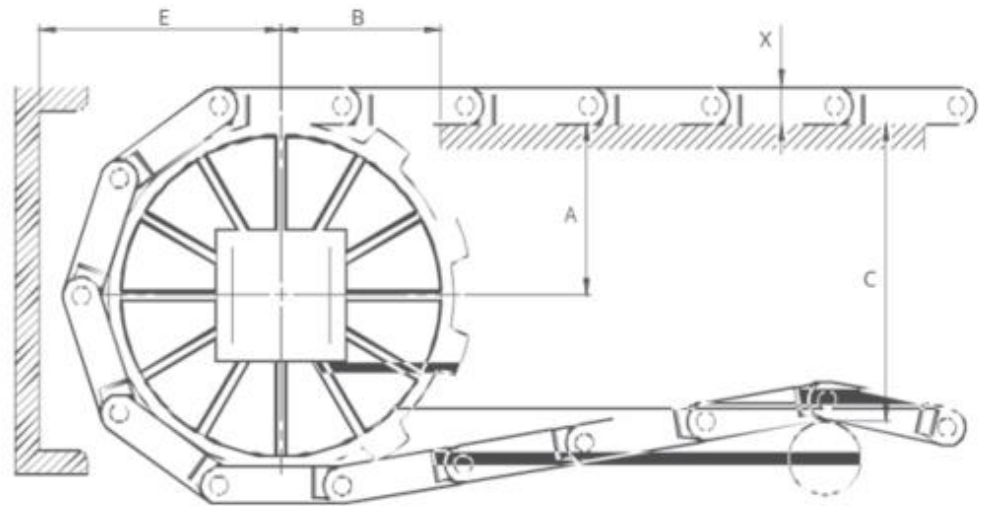
Maschinen Kettenrad



	Inch	Mm
--	------	----

A	3.94	100,0
B	1.97	50,0
C	0.47	12,0
D	6.50	165,0
E	5.94	151,0
F	2.99	76,0
G	1.48	37,5
X	5.98	152,0

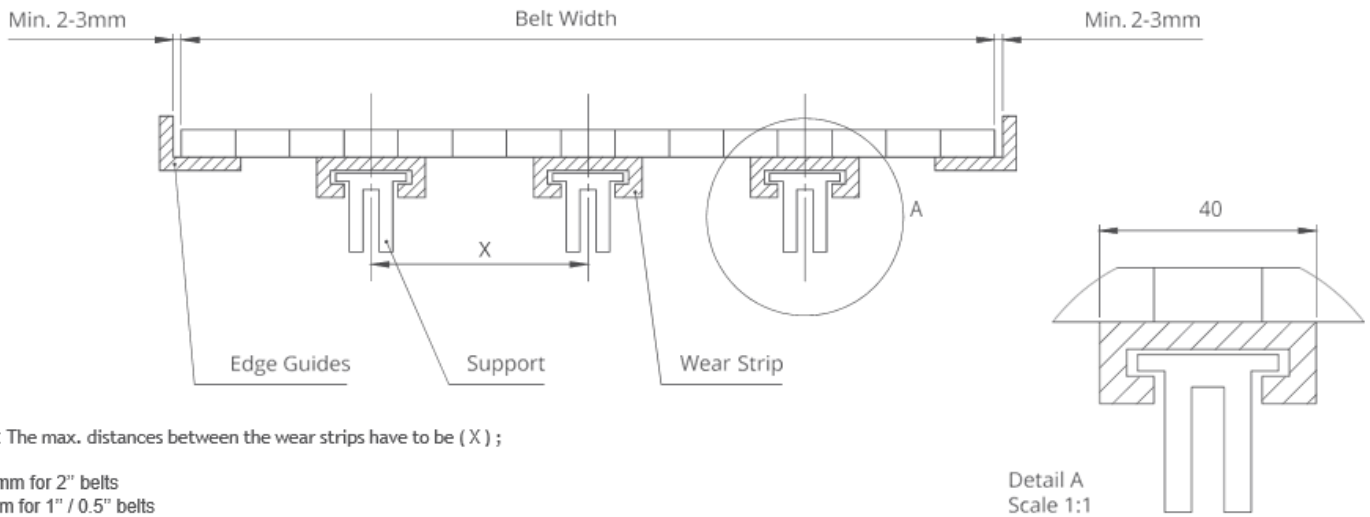
A - ± 0,031" (1mm)
B - ± 0,125" (3mm)
C - ± (Max.)
E - ± (Min.)



Abmessungen der Förderbandrahmens

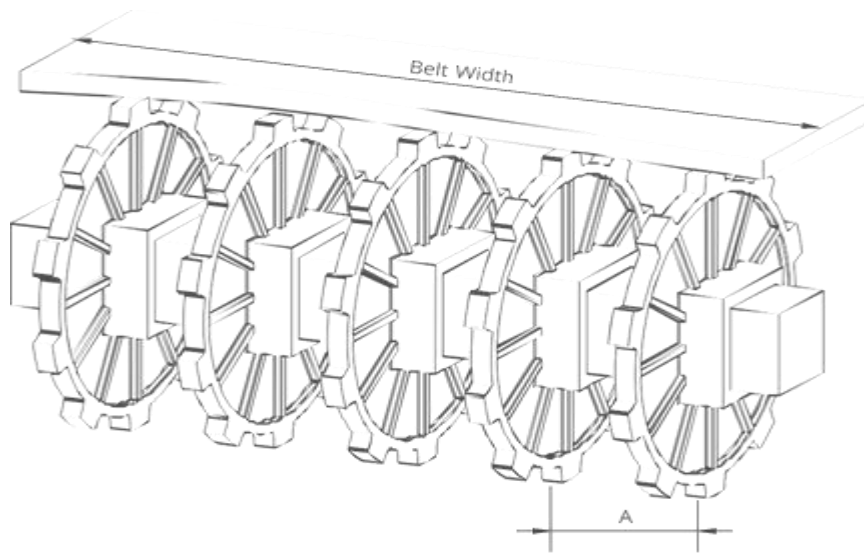
SPROCKETS BESCHREIBUNG		A		B		C		E		X		
Teilungsdurchmesser		Anzahl der Zähne	Bereich (Von unten nach oben)		Inch	Mm	Inch	Mm	Inch	Mm	Inch	Mm
Inch	Mm		Inch	Mm								
HP508 C, HP508 FG												
4.57	116.0	8	2.29	58.25	2.28	58.0	3.46	88.0	3.32	84.25	0.63	16.0
5.98	152.0	10	2.93	74.5	2.60	66.0	4.80	122.0	3.96	100.5	0.63	16.0
HP508 RR												
4.57	116.0	8	2.29	58.25	2.28	58.0	3.46	88.0	3.32	84.25	0.63	16.0
5.98	152.0	10	2.93	74.5	2.60	66.0	4.80	122.0	3.96	100.5	0.63	16.0

Schieber-Stützsystem für gerade Laufbänder



Note: The max. distances between the wear strips have to be (X) ;

125 mm for 2" belts
80 mm for 1" / 0.5" belts



Kettenräder Anordnung

Standard-Bandbreite		Anzahl der Kettenräder pro Welle		A (mm/Inch)	
Mm	Inch	Antriebswelle	Rücklaufwelle	Min.	Max.
152,4	6.0	2	2	60/2.36	150/5.9
228,6	9.0	2	2	60/2.36	150/5.9
304,8	12.0	3	2	60/2.36	150/5.9
381,0	15.0	3	3	60/2.36	150/5.9
457,2	18.0	3	3	60/2.36	150/5.9
533,4	21.0	4	3	60/2.36	150/5.9
609,6	24.0	4	3	60/2.36	150/5.9
685,8	27.0	5	3	60/2.36	150/5.9
762,0	30.0	5	4	60/2.36	150/5.9
838,2	33.0	6	4	60/2.36	150/5.9
914,4	36.0	6	4	60/2.36	150/5.9

990,6	39.0	6	4	60/2.36	150/5.9
1066,8	42.0	7	5	60/2.36	150/5.9
1143,0	45.0	7	5	60/2.36	150/5.9
1219,2	48.0	8	6	60/2.36	150/5.9
1295,4	51.0	8	6	60/2.36	150/5.9
1371,6	54.0	9	6	60/2.36	150/5.9
1447,8	57.0	9	7	60/2.36	150/5.9
1524,0	60.0	9	7	60/2.36	150/5.9
1600,2	63.0	10	7	60/2.36	150/5.9
1676,4	66.0	10	8	60/2.36	150/5.9
1752,6	69.0	11	8	60/2.36	150/5.9
1828,8	72.0	12	9	60/2.36	150/5.9
1905,0	75.0	12	9	60/2.36	150/5.9
1981,2	78.0	12	9	60/2.36	150/5.9
2057,4	81.0	13	10	60/2.36	150/5.9
2133,6	84.0	14	10	60/2.36	150/5.9
2209,8	87.0	14	10	60/2.36	150/5.9
2286,0	90.0	15	11	60/2.36	150/5.9
2514,6	99.0	15	11	60/2.36	150/5.9
2743,2	108.0	16	12	60/2.36	150/5.9
2971,8	117.0	17	13	60/2.36	150/5.9
3200,4	126.0	18	14	60/2.36	150/5.9
3429,0	135.0	19	15	60/2.36	150/5.9
3657,6	144.0	20	16	60/2.36	150/5.9
3810,0	150.0	21	17	60/2.36	150/5.9

Hinweis: Anzahl der Kettenräder hängt von der Bandlast ab