



FabLink[®]-EC508.TR

Fleischanwendungen

Spiral-Gefrierschrank

Geflügel-Anwendungen

Spiral-Gefrierschrank

Meeresfrüchteanwendungen

Gefrieranlagen, Spiral-gefrierschrank

Bäckerei Anwendungen

Spiral-gefrierschrank, Gärschrankanlagen, Kühlanlagen, Gefrieranlagen, Backblechenverarbeitung

Obst und Gemüse Anwendungen

Kartonförderer

FabLink®-EC508.TR.Tightradius



Pech	50,8 mm / 2 Inch
Bandoberfläche	Offen, glatte Oberfläche
Mindestbreite	508 mm / 3,94 Inch
Freifläche (%)	58% (Größte Öffnung 15 x 17mm)
Kontaktbereich (%)	85% Offener Kontaktbereich
Flug	Nein
Teiler	Ja (h=25mm)
Stange	∅ 6 mm / 0,236 Inch – Selbstverriegelung
Gebilligt	FDA und EU
Kurve	Ja
Farbe	Zusätzliche Farben verfügbar
Reinigbarkeit	Ausgezeichnet
Anwendung	Gerade und seitliche Biegung
Kollapsfaktor:	1.5 -1.7 (bitte überprüfen Sie Seite 185, um die Tabelle Collapse Factors-Width zu sehen)
Bandstärke	16 mm / 0,630 Inch

Produktmerkmale und funktionale Vorteile

- Band entwickelt für Anwendungen mit engen Radien
- Erhältlich für mittlere und hohe Tragfähigkeiten.
- Das Band bietet eine optimale offene Fläche für Entwässerung und Luftstrom.
- Optionale Edelstahlstifte reduzieren die Dehnung des Bandes bei Hochtemperaturanwendungen.
- Beständigkeit gegen hohe Temperaturen und Verschleiß. Einzigartiges Schließsystem.
- Geeignet für Gärschrank-Kühl-Spiral-gefrierschrank.

Verfügbare Gegossene Modulgrößen

- 203,2 mm / 4 Inch Modul
- 184 mm / 7,24 Inch Modul
- 172 mm / 6,76 Inch Modul

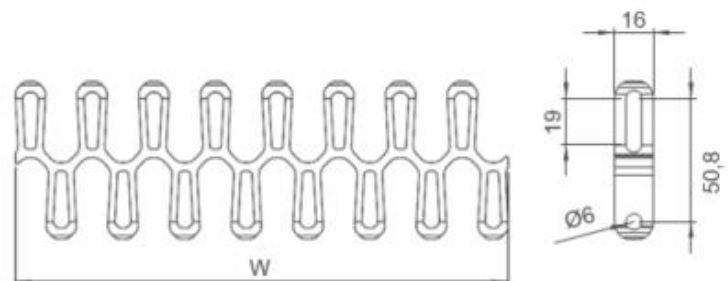
Technische Informationen

BANDMATERIAL	BANDSTÄRKE				TEMPERATUR		GEWICHT DES BANDES Kg/m ² / lb/ft ²
	Gerade		Kurve		°C / ° F (min.)	°C / ° F (max.)	
	N/mm	lb/ft	N/mm	lb/ft			
PP (Polypropylen)	16500	1131	2560	568	+5 / +42.8	+90 / +194	5,2 - 1.07
PE (Polyethylen)	-	-	-	-	-	-	-
Acetal	23100	1583	3520	792	-43 / -45.4	+110 / +230	7,5 - 1.54

Bandfestigkeit und Temperaturwerte liegen maximal auf dem Tisch

Standard-Bandbreiten

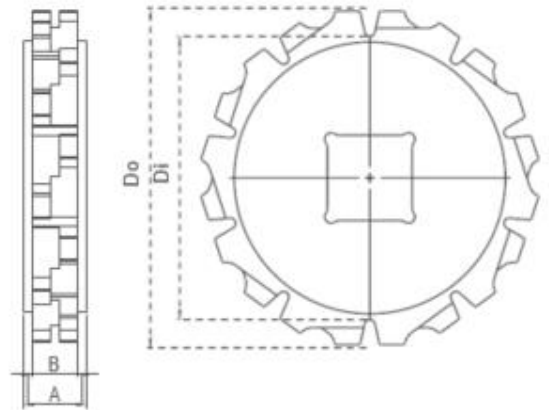
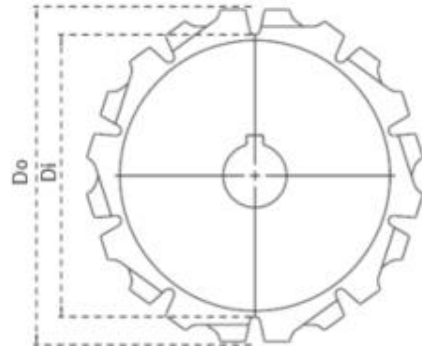
BREITE (B)				BANDBREITE TOLERANZ (max.)
PP-PE		POM		
Mm	Inch	Mm	Inch	
508,0	20.0	508,0	20.0	± 0,5 mm
558,8	22.0	558,8	22.0	± 2 mm
609,6	24.0	609,6	24.0	± 2 mm
660,4	26.0	660,4	26.0	± 3 mm
711,2	28.0	711,2	28.0	± 3 mm
762,0	30.0	762,0	30.0	± 3 mm
812,8	32.0	812,8	32.0	± 3 mm
863,6	34.0	863,6	34.0	± 4 mm
914,4	36.0	914,4	36.0	± 4 mm
965,2	38.0	965,2	38.0	± 4 mm
1016,0	40.0	1016,0	40.0	± 4 mm



- Standard-Bandschritte 100 Mm
 - Nicht-Standard-Riemenschritte 20mm
- Bitte wenden Sie sich an den Kundendienst für präzise Bandmessungen

1066,8	42.0	1066,8	42.0	± 4 mm
1117,6	44.0	1117,6	44.0	± 4 mm
1168,4	46.0	1168,4	46.0	± 4 mm

Kettenräder und technische Spezifikationen

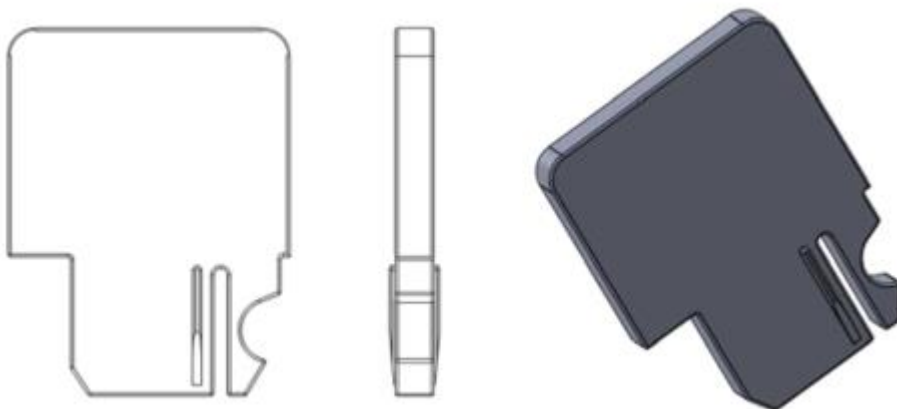


Abmessungen der Standard-Kettenräder

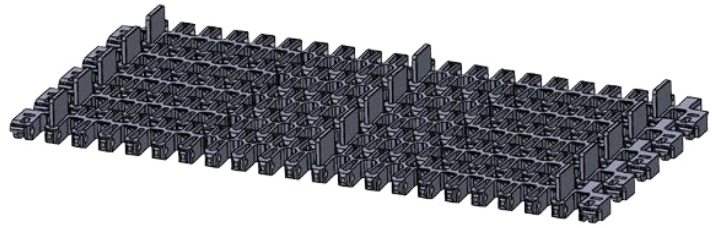
ANZAHL DER ZÄHNE	Dimm / Inch	Domm / Inch	Bmm / Inch	Amm / Inch	Quadratische Bohrung (Q)mm/Inch	Runde Bohrung (R)mm / Inch	PRODUKTCODE	
							Quadratischer Typ (Q)	Runder Typ (R)
Z8	99,7 / 3.93	127,3 / 5.01	22 / 0.87	30 / 1.18	40 / 1.5	25-30 / 1-1.25	EC508TRSQZ8*POM	EC508TRSRZ8*POM
Z10	133,6 / 5.26	160,4 / 6.31	22 / 0.87	30 / 1.18	40 / 1.5	25-30 / 1-1.25	EC508TRSQZ10*POM	EC508TRSRZ10*POM
Z12	167,1 / 6.58	193,2 / 7.61	22 / 0.87	30 / 1.18	40 / 1.5	25-30 / 1-1.25	EC508TRSQZ12*POM	EC508TRSRZ12*POM

- * Andere Kettenräder und Nabengrößen werden auf Anfrage gefertigt
- * POM (Acetal) und PP (Polypropylen) Kettenräder sind auf Anfrage erhältlich

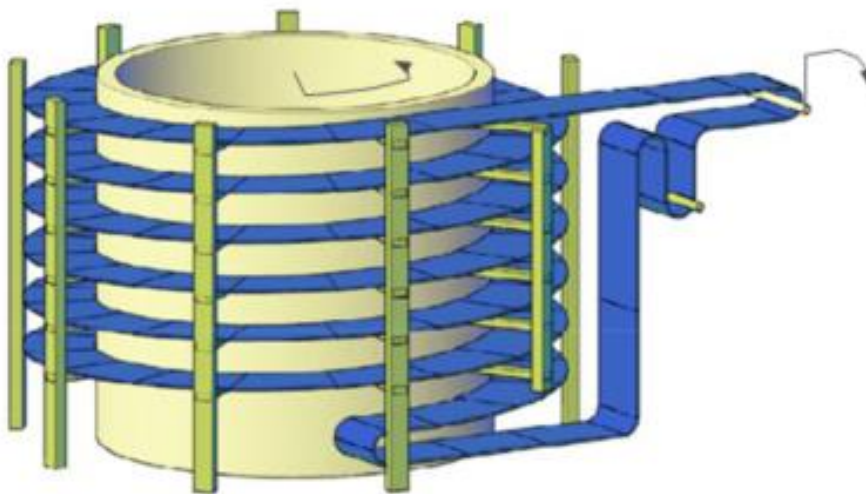
*Bearbeitete Split-Kettenräder sind für jede Größengröße



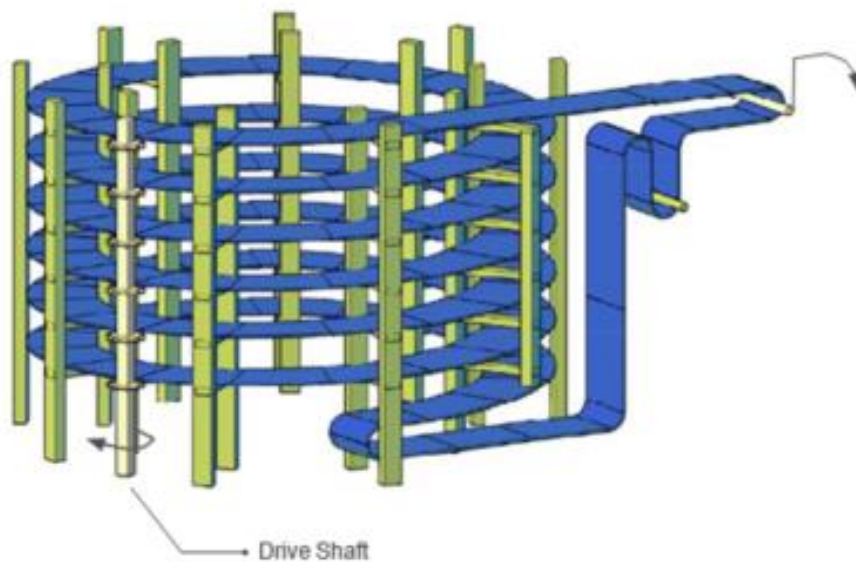
Teiler	-	
	Mm	Inch
Norm	35,9	1.41
Norm	61,3	2.41
Norm	86,7	3.41
Norm	112,1	4.41



Zubehör und technische Daten



Spiral conveyor of this kind is made of modular belt that twisted around of special drum structure in the center. The belt is sliding on rails with plastic profile with low friction. The rails are fixed on external vertical support columns. The drive drum has a cylindrical shape and made of profiled pipes or plates, forming a continuous or rarefied surface.



Lateral drive system has been implemented as a stainless steel structure with a gear motor located in a bottom part and connected with a vertical shaft that has driving sprockets, the number of which equals the number of tiers on the spiral conveyor. Belt received the teeth on the outer contour and through which carried out the movement from the sprockets, thus forming a multilevel gear transmission.

Wear Strip Placement Calculation

This formula is a general guideline and does not take into consideration belts traveling at speeds greater than 75 ft/min. (23 m/minute). For high speed applications, Modutech recommends increasing the height of "A" and shortening the wear strips as much as one belt pitch in length.

$$A = \frac{1}{2} \times (D_p - BT)$$

A = Calculated Height

D_p = Sprocket Pitch Diameter

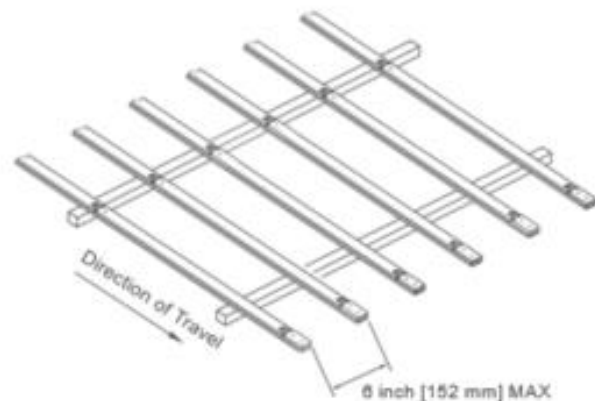
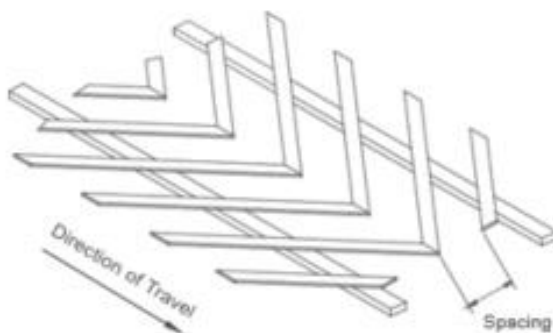
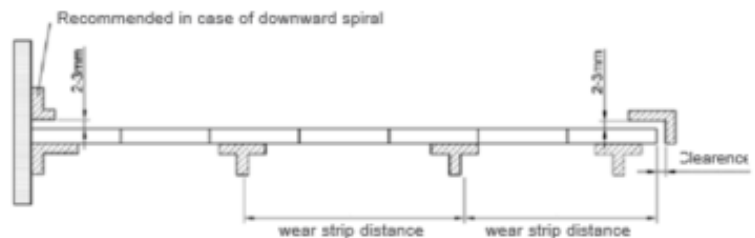
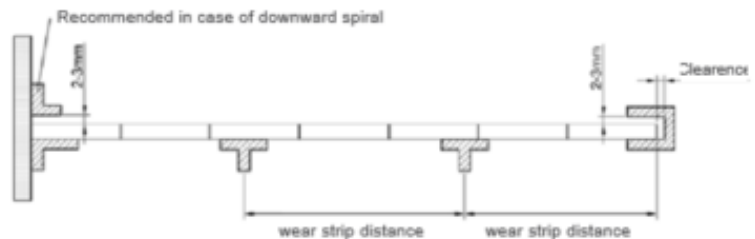
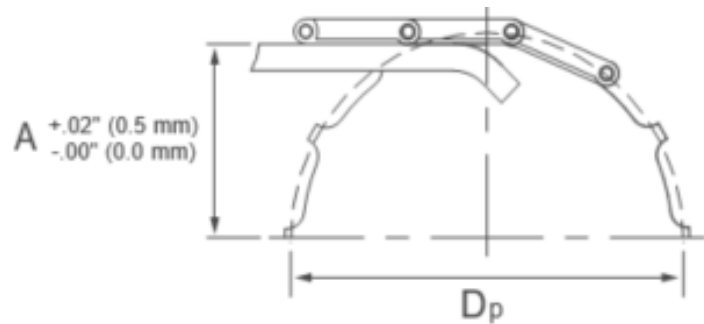
BT = Belt Thickness

Due to the strength and rigidity of the stainless steel pins the number of wear strip can be largely reduced compared to other belts with plastic pin.

The wear strip distance is based on the product weight and how is distributed on the belt. a range between 250 and 400 mm is covering most of the case. on the return path the guides can be spaced up 1 meter apart.

Due to excellent belt width tolerance the lateral gap between belt and guides can be few mm, anyhow it is important to keep into firm consideration the thermal dilatation of the belt that corresponds exactly to the dilatation of the stainless steel pin.

Note: Please contact with your sales representative for suitable wear strip types and location for spiral towers.

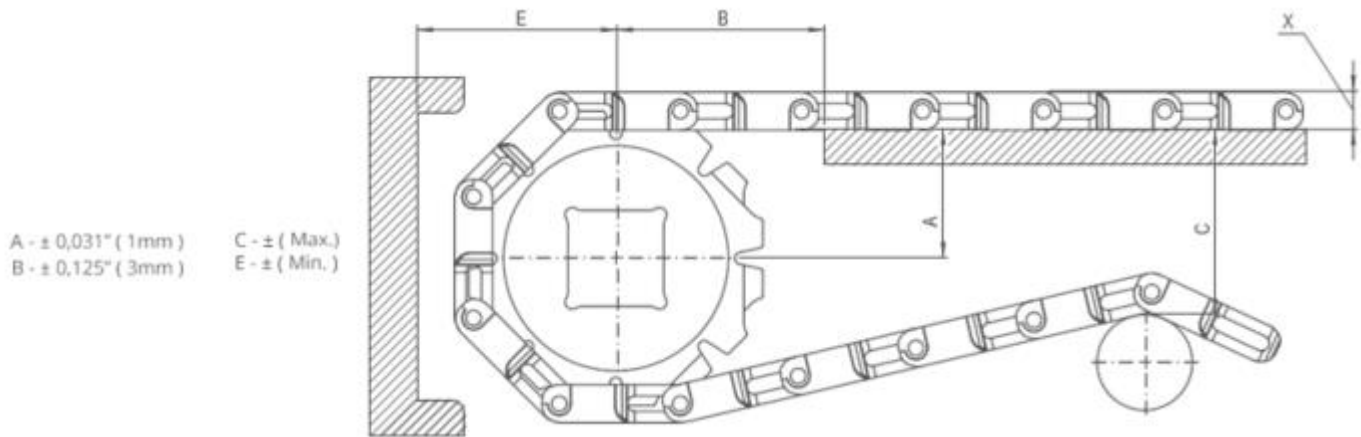


Herringbone rails: Modutech recommended.

Flat wear strips in a "V" configuration with the point of the "V" pointing in the direction of travel. Low friction wear strip material preferred to minimize belt wear. Recommended spacing between rails of 100–300mm depending on belt type, load, and other factors. This configuration distributes the wear over the entire belt width.

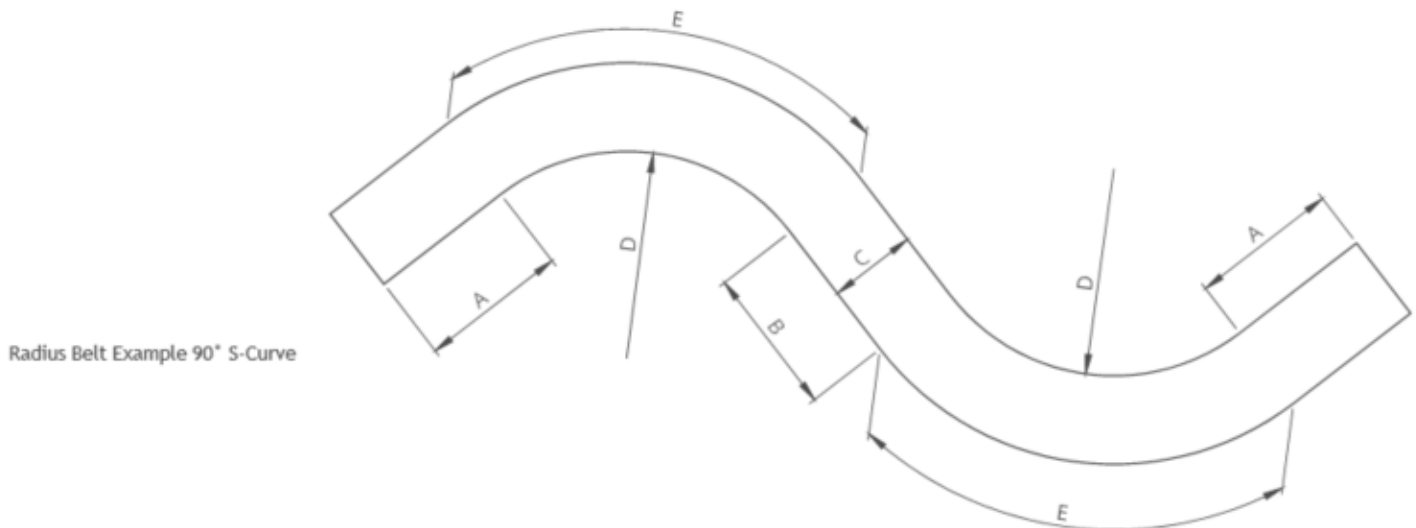
Longitudinal Rails: Flat wear strips the full length of the conveyor, parallel to each other and perpendicular to the terminal shafts. Low friction wear strip material preferred to minimize belt wear. Recommended spacing between rails of 100-300mm depending on belt type, load, and other factors. This configuration does not distribute wear over the full width of the belt.

Technische Informationen



Abmessungen der Förderbandrahmens

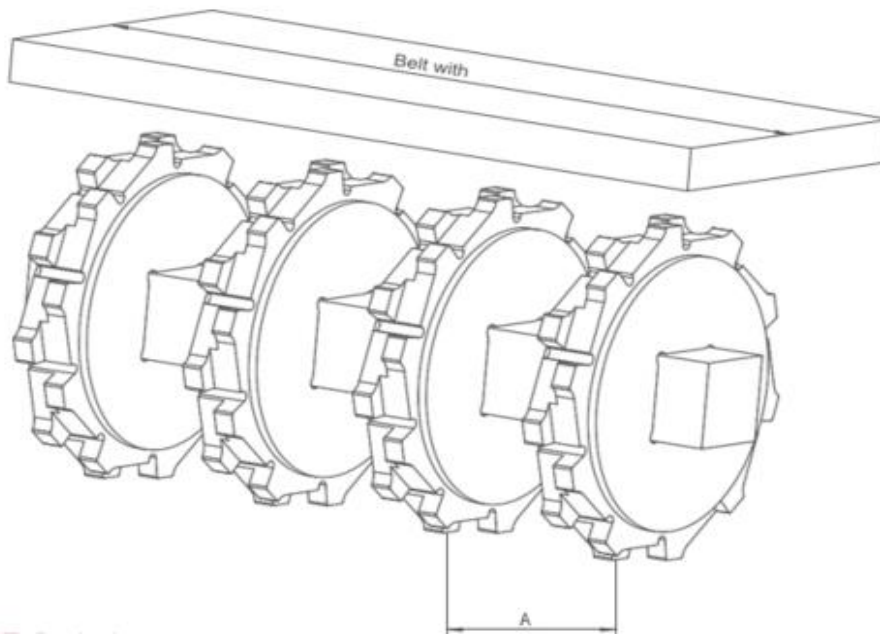
SPROCKETS BESCHREIBUNG			A		B		C		E		X	
Teilungsdurchmesser		Anzahl der Zähne	Bereich (Von unten nach oben)		Inch	Mm	Inch	Mm	Inch	Mm	Inch	Mm
Inch	Mm		Inch	Mm								
EC508T_R												
4.52	114,8	8	2.36	60,1	1.85	47,0	4.47	113,5	3.36	85,4	0.63	16,0
5.81	147,5	10	2.96	75,1	2.31	58,7	5.85	141,8	4.01	101,8	0.63	16,0
7.09	180,2	12	3.55	90,1	2.77	70,5	6.70	170,2	4.65	118,1	0.63	16,0
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



Rechenbeispiel	
A: Straight Run Pull und n = Bandbreite	Bandbreite: 762 mm Radiusband
B: Gerader Lauf zwischen 2 Kurven = min. 2 x Bandbreite	Kollapsfaktor: 1,53
C: Bandbreite	T: 762 x 1,53 = 1166 mm
D: Minimaler Innenradius	A: 762 mm
E: Kurvenlänge	B: 2 x 762 mm = 1524 mm (min.)
	E: 2 x (C+D) x 3,14 = 3027 mm

Min. Innenradius	-----
Kollapsfaktor = -----	4
Bandbreite	Gesamtlänge = (2 x A) + B + (2 x E)
Minimaler Innenradius = Collapse Factor x Bandbreite	

Schieber-Stützsystem für gerade Laufbänder



Kettenräder Anordnung

Standard-Bandbreite		Anzahl der Kettenräder pro Welle		A (mm/Inch)	
Mm	Inch	Antriebswelle	Rücklaufwelle	Min.	Max.
508,0	20.0	6	5	50/2	120/4.7
558,8	22.0	7	6	50/2	120/4.7
609,6	24.0	8	7	50/2	120/4.7
660,4	26.0	8	7	50/2	120/4.7
711,2	28.0	9	8	50/2	120/4.7
762,0	30.0	10	9	50/2	120/4.7
812,8	32.0	10	9	50/2	120/4.7
863,6	34.0	11	10	50/2	120/4.7
914,4	36.0	11	10	50/2	120/4.7
965,2	38.0	12	11	50/2	120/4.7
1016,0	40.0	13	12	50/2	120/4.7
1066,8	42.0	13	12	50/2	120/4.7
1117,6	44.0	14	13	50/2	120/4.7
1168,4	46.0	15	14	50/2	120/4.7

Hinweis: Die Anzahl der Kettenräder hängt von der Bandlast ab.

Kollapsfaktoren pro Breite

Nom. Bandbreite (mm)	355,6	406,4	457,2	508,0	558,8	609,6	660,4	711,2	762,0	812,8	863,6	914,4	965,2	1016,0	1066,8	1117,6	1168,4	1219,2	1270,0	1320,8
Nom Gürtelbreite (Inch)	14.0	16.0	18.0	20.0	22.0	24.0	26.0	28.0	30.0	32.0	34.0	36.0	38.0	40.0	42.0	44.0	46.0	48.0	50.0	52.0
Kollapsfaktor	1,49	1,49	1,49	1,49	1,50	1,51	1,52	1,53	1,53	1,54	1,54	1,55	1,56	1,56	1,57	1,57	1,58	1,60	1,62	1,63
Min. Innenradius (mm)	529,8	605,5	681,2	756,9	838,2	920,5	1003,8	1088,1	1165,9	1251,7	1329,9	1417,3	1505,7	1585,0	1674,9	1754,6	1846,1	1950,7	2057,4	2152,9
Min. Innenradius (Inch)	20.9	23.8	26.8	29.8	33.0	36.2	39.5	42.8	45.9	49.3	52.4	55.8	59.3	62.4	65.9	69.1	72.7	76.8	81.0	84.8

Standardbereich von Bandbreite und Kollapsfaktor (Min. Innenradius = Kollapsfaktor x Standardbandbreite)