

Bände bau

Typ U22-07A Transparent

Gewebe		
Anzahl der Gewebelagen		2
Gewebe Zugschicht	Polyester monofilament, Antistatisch	SDRA
Gewebe Zwischenschicht		-
Gewebe Laufseite	Polyester monofilament, querstabil, antistatisch	SDRA

Transportseite			Laufseite		
Beschichtungsdicke Transportseite	0,1 mm	0,004 inch	Beschichtungsdicke Laufseite	0,1 mm	0,004 inch
Material Transportseite		Imprägniert (0,1mm)	Material Laufseite		Imprägniert (0,1mm)
Profile Transportseite		-	Profile Laufseite		-
Härte Transportseite (° ShoreA)		0			

Technische Daten

Reibwert zu Stahl		0,2	Kraft für 1% Dehnung	7 N/mm	40 lbf/inch
Dicke	1,1 mm	0,041 inch	Max. zugelassene Bandspannung	8 N/mm	45,7 lbf/inch
Gewicht	1,2 kg/m ²	0,25 lb/ft ²	Max. zugelassene Dehnung		1,1 %
Empfohlene Dehnung	3-5 N/mm	17-29 lbf/inch			
Empfohlene Dehnung: Spannkraft		0,4-0,7 %			

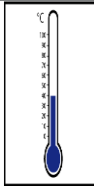
Rolle

Rolle Unterstützung	Ja	Minstdurchmesser: Biegung	7 mm	0,28 inch
Gleit Unterstützung	Ja	Minstdurchmesser: Gegenbiegung	7 mm	0,28 inch
Muldung	Nein			

Internationale Standards

FDA zugelassen	Ja	EU zugelassen	Ja
USDA zugelassen	Ja	ATEX zugelassen	Nein

Eigenschaften

Öl- und fettbeständig	Ja		Maximum	100 °C	212 °F
Antistatische Deckschicht	Nein		Minimum	-40 °C	-40 °F
Antistatische Gewebe	Ja				
Flammwidrig	Nein				
Querstabil	Ja				
Farbe	Transparent				

Endverbindungsdaten für Schweisspre

Druckeinstellung	0 Bar	Temperatur Heizplatte oben	0 °C	0 °F
		Temperatur Heizplatte unten	0 °C	0 °F
		Temperatur Thermoelement	0 °C	0 °F

Zuletzt aktualisiert am: 09-10-2017

The information contained in this document is based on trials under standard conditions carried out by Research Centres and data selected from the literature, but shall in no event be held to constitute or imply any warranty, undertaking, express or implied commitment from our part. New knowledge and experiences can lead to modifications and changes within a short time without



BANDTRANSPORT EUROPE

prior notice. No liability whatsoever can be accepted by Bandtransport Europe B.V. with regard to the handling processing or use of the product or products concerned which much in all cases be employed in accordance with all relevant laws and/or regulations in force in the country or countries concerned.