

BTE

BANDTRANSPORT EUROPE
CREATORS OF CONVEYOR BELTS

TABAKBÄNDER

FÜR DIE BLATTVERARBEITUNG, PRIMÄRE UND SEKUNDÄRE PROZESSE



TABAKBÄNDER

Für die Blattverarbeitung, primäre und sekundäre Prozesse

Halogenfreie, pyrolysebeständige Bänder

Feuchtigkeitsbeständig

Wärmebeständig

Für jeden Anwendungsbereich ein Band

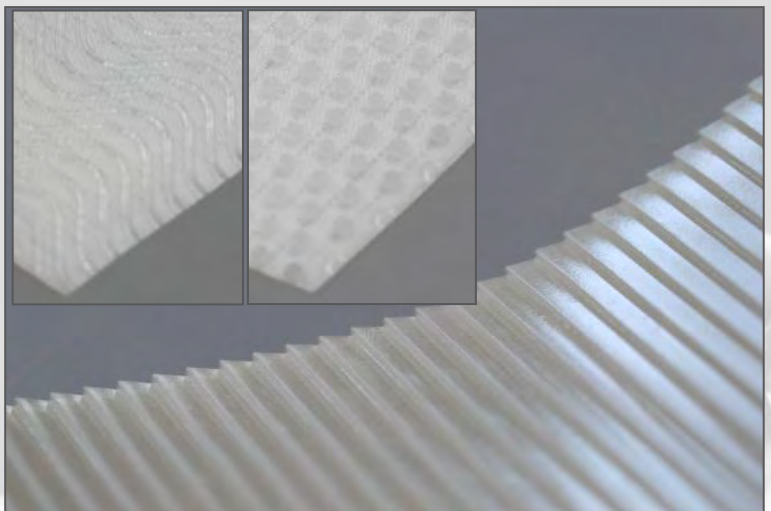
Lange Lebensdauer

Als Spezialist für die Entwicklung und Montage von Kunststoffförderbändern arbeiten wir bei Bandtransport Europe (BTE) fortlaufend an Innovationen, die Ihnen als Nutzer oder Maschinenbauer das Leben leichter machen. Ein gutes Beispiel für unsere Innovationskraft ist unsere Linie Fabplast® Förderbänder für die Tabakindustrie, die schon seit vielen Jahren von Tabakproduzenten auf der ganzen Welt erfolgreich eingesetzt wird.

Von der Ernte bis zum fertigen Produkt

In der Tabakindustrie unterscheiden wir drei wichtige Prozesse: green leaf threshing (GLT, die Verarbeitung des Blattes direkt nach der Ernte), den primären Prozess und den sekundären Prozess (Produktion von Tabakwaren). Sowohl beim GLT als auch im primären Prozess kommt der Tabak in direkten Kontakt mit dem Förderband. Diese Bänder müssen daher eine gute Beständigkeit gegen die Einwirkung von Tabak haben und zudem strenge Anforderungen erfüllen.

Über die Jahre hinweg hat sich BTE als zuverlässiger Lieferant für die Tabakindustrie weltweit erwiesen. Unsere Förderbänder für GLT und die primäre Verarbeitung (darunter die Fabplast® Bänder) sind halogenfrei, pyrolysebeständig und verfügen über eine lange Lebensdauer.



Fabplast® halogenfreie, pyrolysebeständige Bänder

An die Verarbeitung von Tabak werden im Hinblick auf Sicherheit und Gesundheit besonders strenge Anforderungen gestellt. Die Förderbänder von BTE wurden hierfür über die Jahre hinweg weiter entwickelt.

Unsere Spezialbänder für die Tabakverarbeitung enthalten kein Halogen und haben sich bei Pyrolysetests als sicher herausgestellt. Sie sind daher für diesen Anwendungsbereich außerordentlich gut geeignet. Die vielen Jahre der Entwicklung kommen in der hohen Qualität und langen Lebensdauer zum Ausdruck.



Für jeden Anwendungsbereich ein Band

Die vielen verschiedenen Bearbeitungen vor allem im primären Verarbeitungsprozess stellen hohe Anforderungen an die verwendeten Förderbänder.

Für GLT und die primären Prozesse liefert BTE ein Sortiment Förderbänder von hoher Qualität: für schwere Beladung, mit hoher Verschleißfestigkeit, einer guten Öl- und Fettbeständigkeit oder chemischen Beständigkeit, Bänder, die Feuchtigkeit und Wärme vertragen können, Bänder mit hoher oder gerade weniger hoher Friktion, Bänder mit speziellem Profil für das gute Lösen des Tabaks und Bänder für Muldenrollenstationen.

Auch für den sekundären Prozess liefern wir ein umfangreiches Sortiment.

Maßarbeit

Auf Maß schneiden, endlos machen und das Anbringen von Mitnehmerstollen, Profilleisten und Wellenkanten führen wir nach Ihren exakten Spezifikationen aus. Wir können im bestehenden Bandmaterial auch verschiedene Profile anbringen, u.a. Sägezahn, große Noppen und das Wellenprofil. Unser erfahrenes Team erledigt dies schnell und sorgfältig.

Benötigen Sie ein spezielles Band, das Sie in unserem Sortiment nicht finden? In Rücksprache mit Ihnen stellen wir Bandmaterial her, das vollständig auf Ihre Wünsche abgestimmt ist. Dabei werden Gewebeart, Stärke der Decke, Profil u.dgl. bestimmt. Fragen Sie nach den Voraussetzungen.

Selbstverständlich können Sie auch geschnittene Stücke oder volle Rollen Bandmaterial abnehmen, um Ihre Bänder selbst anzufertigen.



Sowohl für die Blattverarbeitung und die primären Prozesse, bei denen der Tabak mit dem Band in Kontakt kommt, als auch für die sekundären Prozesse finden Sie bei BTE die richtigen Bänder.

Unsere Tabakbänder für GLT & primäre Prozesse

Type	Farbe	Einlagenzahl	Beschichtung
27-04iSD/0	Transparent	2	Hytrel
Fabreeka® 3-ply	Beige	3	Naturgummi
Fabreeka® 5-ply	Beige	5	Naturgummi
Fabreeka® 7-ply	Beige	7	Naturgummi
Fabplast® halogenfreie Bänder			
FPS10-08/0	Transparent	1	Polyäthylen
FPS20-01	Transparent	2	Polyäthylen
FPS20-04i	Transparent	2	Polyäthylen

Für den Transport von verpackten Tabakwaren verfügt BTE natürlich über ein umfangreiches Sortiment von Förderbändern.

Klicken Sie auf www.bandtransporteurope.nl für weitere Informationen.

Pyrolysebeständig

Unsere Tabakbänder wurden ausführlich getestet, um ihre Eignung für den Einsatz in dieser Spezialindustrie unter Beweis zu stellen. Unsere Fabplast® halogenfreie Bänder wurden mittels Pyrolysetests als sicher befunden: bei Verbrennung unter hohen Temperaturen (über 800°C) wurden keine gefährlichen Verbindungen oder Elemente (wie Chlorkohlenwasserstoff, Schwefel oder Fluor) gebildet.

Unsere sonstigen Bänder für die Tabak-Industrie wurden sorgfältig auf ihre Eignung für diesen Anwendungsbereich getestet.

Bandtransport Europe BV

Bandtransport Europe BV (BTE) entstand Ende 2010 aus Fabreeka Bandtransport BV durch ein Management-Buyout. BTE folgt dem sehr erfolgreichen Weg von Fabreeka bei Entwicklung, Produktion und Verkauf von Prozess- und Förderbändern zur Anwendung in beinahe jeder Branche.

Lösungen

Unsere Reputation ist weltweit und in Zukunft wollen wir sie noch weiter ausbauen. Wir stehen für Qualität, Flexibilität, Schnelligkeit und Zuverlässigkeit. Beratung zu Maßarbeit und optimaler Service führen zu Lösungen bei den unterschiedlichsten Problemen.

Entwicklung

Wir bei BTE investieren zusammen mit unseren Lieferanten viel in Forschung und Entwicklung. Auf diese Art arbeiten wir kontinuierlich an der weiteren Verbesserung der Qualität und Langlebigkeit unserer Produkte und Dienstleistungen.

Kernwerte

Qualität und Langlebigkeit stellen zusammen mit Sicherheit die drei Kernwerte von BTE dar, weil wir uns darüber im Klaren sind, dass zufriedene Kunden, gesunde Arbeitnehmer und langlebige Produkte, Arbeitsumgebung und Investitionen zu einem gesunden Unternehmen führen. Um dies zu realisieren, arbeiten wir bei BTE mit einem Managementsystem, in das diese Kernwerte integriert sind. Dieses System basiert auf den Normen ISO 9001, ISO 14001 und OSHAS 18001.

BESUCHSADRESSE

Molenwerf 12
1911 DB Uitgeest
Niederlande

POSTFACHADRESSE

Postfach 133
1910 AC Uitgeest
Niederlande

KONTAKT

T +31 (251) 319 119
F +31 (251) 319 118
info@bandtransporteurope.nl

www.bandtransporteurope.nl